

# CARRERA DE OPTOMETRÍA

ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LÁGRIMA Y

AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA

TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019.

DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA

FABRICA TEXTIL SINTOFIL

Trabajo de Integración Curricular previo a la obtención del Título de

Tecnólogo en Optometría

Tipo de Trabajo de Integración Curricular: Investigación Científica

Autor: Dayana Estefanía Espinosa Guambi

Tutor: Ópt. Margarita Gómez

Quito, 2020



### ACTA DE APROBACIÓN DEL TRABAJO DE TITULACIÓN

Quito, 28 de Octubre del 2019

El equipo asesor del trabajo de Titulación de las Sr. (Srta.) Espinoza Guambi Dayana Estefanía, de la Carrera de Optometría, cuyo tema de investigación fue: Análisis comparativo entre la calidad de la lágrima y agudeza visual en trabajadores artesanales de la fábrica textil SINTOFIL en la parroquia de Pifo, en el periodo 2018-2019. Diseño de un video informativo para trabajadores de la fábrica textil SINTOFIL, una vez considerados los objetivos del estudio, coherencia entre los temas y metodologías desarrolladas; adecuación de la redacción, sintaxis, ortografía y puntuación con las normas vigentes sobre la presentación del escrito, resuelve: APROBAR el proyecto de grado, certificando que cumple con todos los requisitos exigidos por la institución.

Opt. Margarita Gómez

Tutora del Proyecto

Opt. Selma Rodríguez

Lectora del Proyecto

Lcd. Leidy Torrente

Delegada Unidad de Titulación

Opt. Sandra Buitrón MsC

Directora de Carrera

CAMPUS 5 - YACUAMBÍ





# DECLARATORIA DE AUTORÍA

Yo, Dayana Estefanía Espinosa Guambi, declaro que la investigación realizada es absolutamente original, autentica, es de mi autoría, se realizó mediante fuentes correspondientes y en su ejecución se respetaron todas las relaciones legales que protegen los derechos de autor. Los resultados obtenidos y a las conclusiones que se ha llegado son de mi absoluta responsabilidad.

Dayana Estefanía Espinosa Guambi

CI: 1723601652





### LICENCIA DE USO NO COMERCIAL

Yo, Dayana Estefanía Espinosa Guambi portador de la cédula de ciudadanía signada con el No. 1723601652 de conformidad con lo establecido en el artículo 110 del Código de Economía Social de los Conocimientos, la Creatividad y la Innovación (INGENIOS) que dice: "En el caso de las obras creadas en centros educativos, universidades, escuelas politécnicas, institutos superiores técnicos, tecnológicos, pedagógicos, de artes y los conservatorios superiores, e institutos públicos de investigación como resultado de su actividad económica o de investigación tales como trabajos de titulación, proyectos de investigación o de innovación, artículos académicos, u otros análogos, sin perjuicio de que pueda existir relación de dependencia, la titularidad de los derechos patrimoniales corresponderá a los autores. Sin embargo, el establecimiento tendrá una licencia gratuita, intransferible y no exclusiva para el uso no comercial de la obra con fines académicos. Sin perjuicio de los derechos reconocidos en el párrafo precedente, el establecimiento podrá realizar un uso comercial de la obra previa autorización a los titulares y notificación a los en caso de que se trate de distintas personas. En cuyo caso corresponderá a los autores un porcentaje no inferior al cuarenta por ciento de los beneficios económicos resultantes de esta explotación. El mismo beneficio se aplicará a los autores que hayan transferido sus derechos a instituciones de educación superior o centros educativos.", otorgo licencia gratuita, intransferible y no exclusiva para el uso no comercial del proyecto denominado "Análisis comparativo de la calidad de la lagrima y agudeza visual en trabajadores artesanales de la fábrica textil SINTOFIL, en la parroquia de Pifo en el periodo 2019. diseño de un video informativo para los trabajadores de la fábrica".

Con fines académicos al Instituto Tecnológico Superior Cordillera

Dayana Estefanía Espinosa Guambi

CI: 1723601652





### **AGRADECIMIENTO**

Quiero agradecer principalmente a Dios por haberme guiado en este largo caminar de la vida que gracias a él y a su sabiduría día a día me enseña que siempre debo luchar por lo que deseo y nunca rendirme.

Agradecer a mi madre que a pesar de cualquier problema o situación que se haya presentado siempre me está dando su apoyo incondicional, y gracias a ella estoy logrando cada una de mis metas y sueños, que recompensa más grande para ella es verme ser una profesional.

Agradecer a mis abuelitos Jaime y Amelia que desde pequeña me cuidaron y ahora ya me ven una mujer realizada y con una profesión la cual me llena el corazón, pero siempre inculcada con los valores que me enseñaron, agradecer a mis tíos Lorena, Vinicio y David que siempre están presentes en cada uno de mis logros y pasos que doy, y que más agradecimiento que Dios me da vida cada día al abrir los ojos y poder ver a mi familia aún con vida y con unión.

Agradecer a mis profesores que gracias a ellos obtuve los conocimientos que me van a servir para el resto de mi vida, agradecerles también por formarnos de manera ética, profesional y familiar a los estudiantes del ITSCO; en especial agradecer a la Dra.

Margarita Rueda por haber sido un gran apoyo y soporte con la elaboración de esta investigación y por compartir todo su tiempo en estos años de enseñanza, que nunca dejé de ser esa persona tan cálida en quien se puede confiar ciegamente.





### **DEDICATORIA**

Este proyecto va dedicado con todo mi amor a mi mami Rocío, mis abuelitos, tíos y a mi tío Darío que está en el cielo, ya que ellos son mi motivación más grande, pude lograr llegar a este punto de mi vida y con la ayuda de Dios voy logrando ser una mejor persona y profesional.





# ÍNDICE GENERAL

DECLARATORIA DE AUTORÍA
LICENCIA DE USO NO COMERCIALi
AGRADECIMIENTOi
DEDICATORIAiv
ÍNDICE GENERAL
ÍNDICE FIGURASx
ÍNDICE TABLASxii
ÍNDICE DE ANEXOSxv
RESUMEN EJECUTIVOxv
SUMMARYxvii
INTRODUCCIÓNxx
Capítulo I: El problema
1.01 Planteamiento del problema
1.02 Formulación del problema
1.03 Objetivo General
1.04 Objetivos Específicos
Capitulo II: Marco Teórico
2.01 Antecedentes del estudio



ptometría



2.02.01 Aparato Lagrimal
2.02.02. Sistema Secretor
2.02.03 Glándulas Lagrimales
2.02.03.01 Glándula lagrimal principal9
2.02.03.02 Glándulas accesorias
2.02.04 Sistema Excretor
2.02.05 Película Lagrimal
2.02.05.01 Capa Superficial Lipídica
2.02.05.02 Capa Media Acuosa
2.02.05.03 Capa Posterior de Mucina
2.02.06 Lágrima
2.02.07 Tipos de Secreción:
2.02.07.01 Las glándulas de secreción basal
2.02.07.02 Las glándulas de secreción refleja
2.02.08 El sistema de distribución y drenaje
2.02.09 Alteraciones en el segmento Anterior
2.02.09.01 Ojo Seco
2.02.09.02 Grados del ojo seco
2.02.09.02.01 Grado 1: ojo seco leve
2.02.09.02.02 Grado 2: ojo seco medio
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019. DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.



2.02.09.02.03 Grado 3: ojo seco severo	15
2.02.09 03 Pterigión	16
2.02.09.04 Pínguela	16
2.02.010 Pruebas diagnósticas de la lágrima	17
2.02.010.01 Tiempo de rotura de la película lagrimal (break-up time, BUT)	17
2.02.010.02 Prueba de Schirmer	17
2.02.010.03 Prueba de Jones I (primaria)	18
2.02.10.04 Prueba de Jones II (irrigación secundaria)	18
2.02.011 Agudeza Visual	19
2.02.11.01 Mínimo visible	19
2.02.11.02 Mínimo separable	19
2.02.11.03 Mínimo reconocible o discriminable	19
2.02.012 Agudeza visual de lejos	19
2.02.013 Agudeza visual de cerca	19
2.02.013.01 Procedimiento	20
2.02.013.02 Distancia de presentación de los optotipos	20
2.02.014 Proceso productivo de telas	23
2.02.015 Blanqueo	24
2.02.016 Teñido	25
2.02.017 Acabados	26
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGLIDEZA VISUAL EN TRABA	IADORES



2.03 Fundamentación Conceptual
2.04 Fundamentación Legal
2.05 Formulación de hipótesis o preguntas directrices de la investigación
2.05.01 Hipótesis Alternativa
2.05.02 Hipótesis Nula
2.06. Características de las variables
2.06.01 Variable Independiente
2.06.02 Variable Dependiente
Capitulo III: Metodología
3.01 Diseño de Investigación
3.02 Población y muestra
3.02.02 Muestra
3.02.04 Criterios de la muestra
3.02.04.01 Inclusión
3.02.04.02 Exclusión
3.03 Operacionalización de variables
Capitulo IV: Procesamiento y análisis44
4.0.1 Conclusiones del análisis estadístico
4.02 Conclusiones del análisis estadístico
4.03 Respuestas a la hipótesis o interrogantes de Investigación
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019 DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.



Capítulo V: Propuesta	65
5.01 Titulo	65
5.02 Antecedentes de la propuesta	65
5.03 Justificación	66
5.04 Descripción	66
5.04. 01 objetivo General	66
5.04.02 Objetivos específicos	67
5.04.03 Materiales y métodos.	67
5.04.04 Guion del Video	67
5.05 Impactos	68
5.05.01 Social	68
5.05.02 Nacional	68
5.05.03 Local	68
CAPITULO VI: Aspectos Administrativos	69
6.01.01 Recursos Tecnológicos.	69
6.01.02 Recursos humanos	69
6.01.03 Materiales:	69
6.01.04. Recursos financieros	70
6.02 Presupuesto	71
6.03 Cronograma	72
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRAB	AJADORES





Capitulo VII: Conclusiones y Recomendaciones	. 73
7.01 Conclusiones	. 73
7.02 Recomendaciones	. 73
Bibliografía	. 74
ANEXOS	. 79





# ÍNDICE FIGURAS

Figura 1. Aparato lagrimal	8
Figura 2. Glándulas lagrimales	9
Figura 3. Pterigión	16
Figura 4. Tintoreria	25
Figura 5. Tintoreria	27
Figura 6. Procedimiento de la investigación	41
Figura7. Área de trabajo con mayor número de personas	45
Figura 8. Distribución de pacientes masculino y femenino	46
Figura 9. Edades de los trabajadores en los que se realizó el estudio	47
Figura 10. Tiempo de trabajo en la empresa	49
Figura 11. Agudeza Visual	51
Figura 12. Defectos refractivos	52
Figura 13. Test de BUT ambos ojos en área de tintorería	53
Figura 14. Test de BUT área de Telares	54
Figura 15. Test de BUT en área de medidor de telas	55
Figura 16. Test de BUT ambos ojos en área de Hilatura	56
Figura 17. Test de BUT ambos ojos en área de Mantenimiento	57
Figura 18. Test de BUT ambos ojos en área de mantenimiento	58
Figura 19. Test de BUT ambos ojos en área de Bodega	59
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRA	ABAJADORES





Figura 20. Test de BUT ambos ojos en área de Gomadores	60
Figura 21. Comparación del test de BUT en las diferentes áreas de trabajo	de la fábrica
textil SINTOFIL	62





# ÍNDICE TABLAS

Tabla 1 Valores de BUT
Tabla 2 Grado de Visión
Tabla 3 Conversón
Tabla 4 Operacionalización de variables
Tabla 5 Área de trabajo con mayor número de personas
Tabla 6 Distribución de pacientes Masculino y Femenino
Tabla 7 Edad de los trabajadores en los que se realizó el estudio
Tabla 8 Tiempo de trabajo en la empresa
Tabla 9 Tabla de Agudeza Visual
Tabla 10 Defecto Refractivo
Tabla 11 Test de BUT ambos ojos en área de Tintorería
Tabla 12 Test de BUT ambos ojos en área de Telares
Tabla 13 Test de BUT ambos ojos en área de Medidor de telas 55
Tabla 14 Test BUT ambos ojos en área de Hilatura
Tabla 15 Test de BUT ambos ojos en área de Mantenimiento
Tabla 16 Test de BUT ambos ojos en área de Almacén
Tabla 17 Test de BUT ambos ojos en área de Bodega 59
Tabla 18 Test de BUT ambos ojos en área de Gomadores
ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019. DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.





Tabla 19 Comparación del test de BUT en las diferentes áreas de trabajo de la fábrica	
textil SINTOFIL	61
Tabla 20 Presupuesto	. 71
Tabla 21 Cronograma	. 72





# ÍNDICE DE ANEXOS

ANEXOS	. 79
Anexo I Instalaciones de fábrica	. 79
Anexo II Instalaciones de fábrica	. 79
Anexo III Instalaciones de fábrica SINTOFIL	. 80
Anexo IV Aplicación del Test de BUT	. 80
Anexo VI Área de Telares	. 81
Anexo VII Área de Hilatura	. 82
Anexo VIII Área de almacenamiento de algodón	. 82
Anexo IX Área de tinturado de tela	. 83
Anexo X Bodega	. 83
Anexo XI Enrollamiento de tela para la venta	. 84





### RESUMEN EJECUTIVO

### Antecedentes.

La lagrima es un líquido que se encuentra formado por la porción secretora que tiene la capacidad de brindar una superficie corneal en adecuadas condiciones, que va a permitir mirar con nitidez y claridad. Esto es muy importante para mantener una buena calidad y cantidad de lagrima. Es por ende que se debe tener un buen cuidado a nivel ocular, protegiendo el uso de agentes externos como polvo, sustancias químicas y de la radiación UV. De esta manera controlar y proteger la calidad de lágrima y agudeza visual.

### Objetivo.

Evaluar cuales son alteraciones en la calidad lágrima y agudeza visual en trabajadores de la fábrica textil SINTOFIL.

## Metodología.

En el presente proyecto se usó el diseño de investigación no experimental, ya que las variables que se encuentran establecidas no pueden ser manipuladas.

El tipo de investigación que se aplica es descriptivo ya que se tiene como objetivo determinar en qué grado afectan las condiciones ambientales del área de trabajo en la calidad de la lagrima y la agudeza visual. También se puede mencionar que la investigación es correlacional ya que se podrá medir las variables mediante la aplicación del test BUT, y relacionar si las condiciones ambientales de las áreas de trabajo alteran la calidad de la lágrima.





# Conclusiones.

El que haya diferentes áreas de trabajo de la empresa textil SINTOFIL es una de las causas por la que se ve alterada la calidad de lágrima, ya que en cada una de las áreas utilizan distintos materiales y químicos, para elaborar su materia prima y posteriormente para ser comercializado.





### **SUMMARY**

Background.

The tear is a liquid that is formed by the secretory portion that has the ability to provide a corneal surface in adequate conditions, which will allow you to look clearly and clearly. This is very important to maintain a good quality and quantity of tear.

Therefore, good care must be taken at the eye level, protecting the use of external agents such as dust, chemicals and UV radiation. In this way control and protect the quality of tear and visual acuity.

Objective.

To evaluate which are alterations in tear quality and visual acuity in workers of the SINTOFIL textile factory.

Methodology.

In the present project the design of non-experimental research was used, since the variables that are established cannot be manipulated.

The type of research that is applied is descriptive since it is intended to determine to what extent the environmental conditions of the work area affect the quality of tear and visual acuity. It can also be mentioned that the research is correlational since the variables can be measured by applying the BUT test, and relate whether the environmental conditions of the work areas alter the quality of the tear.





# Conclusions

The fact that there are different work areas of the textile company SINTOFIL is one of the causes for which tear quality is altered, since in each of the areas they use different materials and chemicals, to elaborate their raw material and subsequently to be commercialized



# INTRODUCCIÓN

Según el presidente de la Cámara de la Pequeña Industria de Pichincha (Capeipi), Marco Carrión. "Destacó que la mayor concentración de pequeñas y medianas empresas textileras que actualmente operan en el país se encuentran en Pichincha, Imbabura, Tungurahua, Azuay y Guayas". Capservs (2015)

Cuentas Nacionales publicadas por el Banco Central del Ecuador los principales productos textiles que se elaboran en el país son de acuerdo con el volumen, telas planas y telas de punto. Capservs (2015) No obstante, también ha crecido mucho en la confección de prendas de vestir, mejorando así la producción textil, como es el caso de la empresa SINTOFIL, que beneficia a personas del país con sus insumos.

Es de suma importancia el conocer como se ve afectada la calidad de lágrima en las diferentes áreas de trabajo de la empresa, ya sea fluidos, vapores, residuo de telas que se liberan en el aire, químicos, el cual también afectara la parte anterior del globo ocular, por lo cual se realizara la prueba de BUT (Break Up Time) y toma de Agudeza Visual para así correlacionar los datos y poder dar un diagnóstico





# Capítulo I: El problema

# 1.01 Planteamiento del problema

Pifo es conocido también como la tierra del agua, ya que sus páramos tienen muchas vertientes naturales. Capservs (2015) afirma: "Se encuentra ubicado al este con respecto a Quito, su temperatura se encuentra entre los 12°C" (p.12). La densidad poblacional de Pifo es de 9.005 habitantes, su tasa de crecimiento es de 2%.

La parroquia rural de Pifo, ha sido habitada desde tiempos prehispánicos y su población sigue en incremento.

En esta parroquia se puede observar que, a más de poseer vertientes naturales, sus habitantes también se dedican a la agricultura, y posee también restos de cerámicas y lítica, es decir piedras talladas en la que se puede observar que es una población cálida y hospitalaria. Se puede encontrar la empresa SINTOFIL, una de las más reconocidas en el lugar, ya que su trabajo sirve para suministrar una gama de telas, con acabados de primera, ya que ofrece variedad de productos textiles para todo el ecuador. Está ubicada en las calles Ignacio Fernández Salvador (Barrio Chaupimolino). (Carrillo, 2014, p.80)

Esta industria ofrece algodón, poliéster entre otros productos y también confeccionan productos domésticos e industriales

Esta fábrica cuenta con costureras, almacenes de venta y de exportación de productos principalmente a Colombia; también aporta con el crecimiento económico de esta parroquia y para el país, al brindar fuentes de trabajo a unas 200 personas,





incluyendo a discapacitados. Gracias a lo cual cuenta con personal que labora alrededor de 20 años. En esta la visión de la empresa es entregar productos de calidad, y de esta manera salir adelante. (Carrillo, 2014, p.80)

También implementan beneficios a los empleados, en cuanto a ayuda financiera como en apoyo de insumos,la empresa se imbolucra en el cuidado del medio ambiente al realizar adecuadamente el manejo de desechos y reglamentos para su funcionamiento. (Carrillo, 2014, p.80)

En si el problema radica en que los trabajadores no tienen la debida informacion con respecto a sus equipos de proteccion (mascarrilla, oberol, guantes). No conocen la necesidad de usar gafas para proteger sus ojos ya que todas las areas de trabajo estan expuestos a tener accidentes laborales, porque se encuentran manipulando químicos e hilos. Es por eso que a travez del video informativo, se van a dar a conocer los problemas que se generan en la calidad de lágrima y aguza visual: lo que se busca es consientizar a usar sus barreras de protecion a nivel ocular.

Mediante este panorama se han planteado las siguientes preguntas:

¿Influye el exceso de horas laborales en la agudeza visual?

¿La calidad de lágrima puede afectarse según el área de trabajo?

¿El vapor con el que tinturan las telas afecta la calidad de lágrima?





### 1.02 Formulación del problema

¿Cuáles son los factores que alteran la calidad de lágrima y agudeza visual en los trabajadores que están expuestos a diferentes agentes químicos, a diferentes áreas de trabajo en la empresa Textil SINTOFIL?

# 1.03 Objetivo General

Analizar las alteraciones en la calidad de lagrima y agudeza visual en trabajadores artesanales, durante sus labores diarias en la empresa Textil SINTOFIL de la Parroquia de Pifo en el periodo 2019.

# 1.04 Objetivos Específicos

- Comprobar mediante la aplicación del test de BUT cuál es el grado de alteración en la calidad de la lagrima de los trabajadores de la empresa SINTOFIL.
- Identificar el nivel de alteración de la agudeza visual en los trabajadores de SINTOFIL.
- Determinar si el área de trabajo en la que se desempeñan los trabajadores afecta la calidad de la lagrima.
- Diseñar un video informativo para los trabajadores de la empresa textil.





# Capitulo II: Marco Teórico

### 2.01 Antecedentes del estudio

Estudio 1. "Estudio de la superficie ocular y la película lagrimal en una población con pterigión".

El presente estudio fue realizado por Silvia Alonso Matarin de la Universidad Politécnica de Cataluña en 2011, de la carrera de óptica y optometría de Terrassa.

EL objetivo de la de la investigación es alizar si los pacientes afectados de pterigión presentan alteraciones de la película lagrimal y/o cambios indicativos de metaplasia escamosa en la conjuntiva bulbar. Con este estudio se busca identificar las alteraciones de la película lagrimal una vez que la persona tiene un pterigion, ya que posiblemente no lubrica el ojo de la misma manera que lo hacía antes.

La metodología de la investigación que se usó en el presente estudio es la no experimental ya que las variables como la calidad y cantidad de la lagrima no pudieron ser manipuladas; y el tipo de investigación que se utilizo es transversal ya que se realizó una sola vez en todo el periodo de investigación, para observar las posibles afectaciones del pterigión en la superficie ocular y en la película lagrimal. Para facilitar el análisis se dividió en diferentes fases; teniendo en cuenta la muestra, acciones a realizar, criterios de inclusión y exclusión de los pacientes y las pruebas clínicas que se van aplicar a cada uno de los sujetos de estudio.

El resultado que se obtuvo del presente estudio fue que la presencia de pterigión en la superficie ocular tiene una tendencia a provocar hiperosmolaridad lagrimal, esto



quiere decir que altera los patrones de cristalización de la lagrima y disminución de la célula calciforme, también se pudo observar que los pacientes que tienen pterigión son más propensos a presentar ojo seco. Las áreas que presentan un pterigión de grado avanzado tienen una tendencia a disminuir la sintomatología de ojo seco con respecto a áreas más pequeñas.

# Estudio 2. "Estudio de la película lagrimal y superficie ocular en los trabajadores de la fábrica textil INDUTEXMA"

El presente estudio fue realizado por Kevin Simbaña Vera estudiante del Instituto Tecnológico Superior Cordillera en 2017, en la cuidad de Otavalo, en la fábrica textil INDUTEXMA.

El objetivo planteado en el proyecto de investigación es determinar los cambios producidos en la película lagrimal y segmento anterior en trabajadores expuestos al proceso de telas e hilos, durante la jornada laboral en la fábrica textil INDUTEXMA.

La metodología de investigación aplicada en este estudio es no experimental, ya que el estudio se lo realizo en el momento en el que los trabajadores realizaban sus actividades en cada una de las áreas de trabajo. Las pruebas que se utilizaron para determinar si la película lagrimal y el segmento anterior se ven alteradas fueron el test de Schirmer I y la prueba de BUT, y así determinar el grado de afectación del segmento anterior mediante una exploración para observar si existen patologías que afecten al globo ocular en los trabajadores que se encuentran expuestos a los procesos textiles.

Los resultados que se obtuvieron, fueron que los trabajadores de la empresa

INDUTEXMA que se encuentran expuestos a las sustancias volátiles en los procesos de ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019. DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.





fabricación de telas. Una vez aplicado los test de Schirmer I y BUT se concluyó que la calidad de lagrima de los trabajadores se encuentran alterados, es decir que los valores encontrados fueron disminuidos o estuvieron fuera del rango normal, luego de aplicar el test de BUT y Schirmer.

También se pudo concluir que el segmento anterior se ve afectado ya que al estar expuestos a diferentes agentes externos como el polvo y químicos; se producen alteraciones, y que el grado de alteración de la película lagrimal depende de las sustancias volátiles al área de trabajo en los cuales se encuentran laborando los trabajadores de la fábrica textil INDUTEXMA.

# Estudio 3. "Estudio de las alteraciones de la película lagrimal por el uso de desmaquillantes en pacientes mujeres entre 25 a 40 años"

Este estudio fue realizado por Lara Andrea estudiante del Instituto Tecnológico Superior Cordillera en 2018 en la parroquia de Chillogallo.

El objetivo del estudio es determinar los tipos de alteraciones en la película lagrimal que produce el uso de los desmaquillantes de tipo bifásico, aceite y emulsión en las mujeres de 25 a 40 años del Barrio Santa Ana. Concientizando de esta manera a las mujeres que usan maquillaje, para que antes de acostarse usen desmaquillantes de acuerdo al tipo de piel, para no afectar la película lagrimal.

La metodología de la investigación que se utilizó en este estudio fue el diseño observacional ya que las variables no fueron manipuladas para realizarla; el tipo de investigación que se uso fue transversal ya que la observación para el proyecto de

investigación se lo realizo una sola vez en el tiempo establecido. El alcance fue de tipo ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019. DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.





correlacional porque se puede relacionar si los desmaquillantes causan alteraciones en la película lagrimal.

Los resultados obtenidos al aplicar este estudio encontraran que de 50 mujeres en la que se aplicó la prueba de Schirmer en ojo izquierdo el 34% usa aceite Johnson, 34% leche de pepinos y el 30% bifásico de los cuales presentaron 10mm y una de ellas presento valores anormales es decir menor de 9mm.

otometría



### 2.02 Fundamentación Teórica

# 2.02.01 Aparato Lagrimal

El aparato lagrimal Chiriboga (2008) afirma: "consta de una glándula lagrimal, conductos lagrimales, saco lagrimal y la carúncula lagrimal" (p.14). En la cual están involucradas estructuras que ayudan a la elaboración y eliminación de la lágrima.

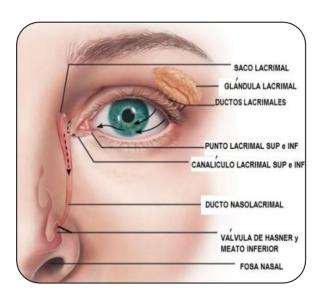


Figura 1. Aparato lagrimal Fuente: (Gómez, 2013)

### 2.02.02. Sistema Secretor

El sistema secretor Guerrero (2012) afirma: "Se encuentra formado por las glándulas que participan en la formación de las diferentes capas que conforman la película lagrimal, también lo conforman la glándula lagrimal principal y las glándulas lagrimales accesorias" (p.14).

ptometría



# 2.02.03 Glándulas Lagrimales

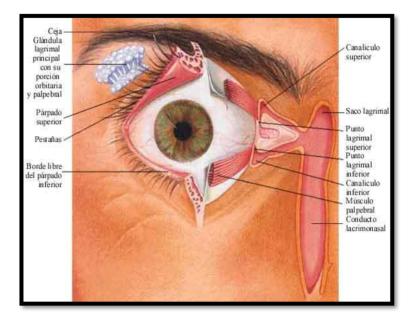


Figura 2. Glándulas lagrimales **Fuente:** (Zona medica, s.f, 2017)

### 2.02.03.01 Glándula lagrimal principal

Está ubicada en una depresión poco profunda en la parte orbitaria del hueso frontal. Bartra & Arrondo (2003) afirma:

Está formado por la porción orbitaria superior y porción palpebral inferior, se encuentran separadas por la aponeurosis del musculo elevador del parpado superior, no se trata nada más que de una glándula exocrina es decir que drena al fórnix superior de su posición externa o lateral mediante pequeños conductos secretores. (p.26)

Es la encargada de la secreción lagrimal refleja, ya que se encuentra inervado por el sistema nervioso simpático y parasimpático.





### 2.02.03.02 Glándulas accesorias

Están encargadas de la secreción lagrimal basal, y la vía simpática es la que se encarga de su regularización. Existen dos tipos de glándulas accesorias; la glándula Krause y Wolfring. Bartra & Arrondo (2003) afirman: "Glándula Krause: están ubicados en los fondos del saco conjuntival, el parpado superior existen 20 glándulas y en el parpado inferior 8 glándulas" (p.27). Por otro lado, la glándula de Wolfring se encuentra en el parpado superior a nivel de la conjuntiva por arriba del tarso.

### 2.02.04 Sistema Excretor

Está formado por 4 partes:

## - Puntos lagrimales

"Son dos orificios que se encuentran arriba del borde libre de los parpados, cerca del ángulo palpebral interno" (Gabarel & Busque, 2008, p.97).

### - Conductillos lagrimales

Miden de 1 cm de largo son la continuación de los puntos lagrimales; presentan una porción vertical y otra horizontal, y se encuentran cubiertas por el ligamento palpebral interno. "Estos convergen uno hacia al otro, pasando por dentro de la carúncula y luego de unirse se dirigen al saco lagrimal" (Gabarel & Busque, 2008, p.97). Es una de las estructuras importantes para la eliminación de las lágrimas.





# - Saco lagrimal

Es una cavidad membranosa que mide alrededor de 12mm de largo, se halla en el conducto lagrimal. (Gabarel & Busque 2008, p.97) afirma:

Se encuentra adherido al periostio y se encuentra rodeado por la parte de adelante, por el tendón palpebral interno y la cresta lagrimal anterior del maxilar superior, a la que se encuentra unida por detrás al tendón reflejo de ligamento palpebral interno y también al musculo dilatador del saco lagrimal, ayudando para el paso de la lágrima hacia la fosa nasal. Se encuentra inervado por el VII par craneal.

### - Conducto nasolagrimal

Este conducto mide de 12 a 15mm de longitud. Es el que extiende el saco lagrimal y ocupa el conducto nasal óseo; está formado por el maxilar superior, el unguis y el cornete inferior. "El orificio inferior desemboca en el cuarto anterior del meato inferior que se encuentra parcialmente tapado por una válvula móvil mucosa (válvula de Hasner). (Gabarel & Busque, 2008, p.97). Esto ayuda para que no exista un reflujo hacia el conducto nasal.





# 2.02.05 Película Lagrimal

Cubre la superficie ocular constituida por la córnea y la conjuntiva. El funcionamiento normal del ojo depende de un aporte adecuado de líquido que cubra su superficie. Moses (1986) afirma: "El mantenimiento de la capa húmeda depende de un mecanismo secretor y un mecanismo excretor o de eliminación" (p.28). La película lagrimal que cubre la superficie ocular se compone de tres capas

# 2.02.05.01 Capa Superficial Lipídica

Proviene de las glándulas de Meibomio y las glándulas sebáceas accesorias de Zeiss "Esta capa oleosa reduce la tasa de evaporación de la capa lagrimal subyacente y forma una barrera a lo largo de los bordes palpebrales que retiene la franja lagrimal marginal e impide que fluya hacia la piel". (Moses,1987. P.29)

### 2.02.05.02 Capa Media Acuosa

Es secretada por la glándula lagrimal y las glándulas accesorias de Krause y Wolfring. Moses (1987) afirma: "Esta capa acuosa tiene de 6,5 a 7,5 um de espesor, varias veces más gruesa que la fina capa oleosa superficial, contiene sales inorgánicas, glucosa y urea, así como biopolímeros, proteínas, y glucoproteínas" (p.29).

### 2.02.05.03 Capa Posterior de Mucina

La capa posterior de mucina:

Las lágrimas que forman la franja lagrimal superior son conducidas nasalmente desde el fondo del saco temporal superior. Moses (1987) afirma:





La película lagrimal no es visible macroscópicamente en la superficie del ojo, en los márgenes palpebrales superiores e inferiores puede verse una franja de 1mm de líquido lagrimal con una superficie externa cóncava, donde la superficie oleosa impide el derrame del líquido lagrimal por encima del reborde palpebral. En el canto externo las lágrimas caen por la fuerza de gravedad para formar la franja inferior. (p.29)

Diseminándose nasalmente, las franjas superior e inferior llegan a los pliegues y carúncula donde se unen.

### 2.02.06 Lágrima

Es un líquido si color o incolora y alcalina que tiene especialmente cloruro de Na en cantidades variables.

El pH de las lágrimas 7,4 se aproxima al de la sangre, el pH lagrimal es más bajo al despertar como resultado de productos ácidos intermedios asociados con las condiciones relativamente anaeróbicas, con un cierre palpebral prolongado y aumentos debido a perdida de CO2 cuando los ojos están abiertos. (Moses,1987. Pag.33)

### 2.02.07 Tipos de Secreción:

La secreción lagrimal y el parpadeo permite la limpieza mecánica del saco conjuntival que se completa con la acción bactericida de la lisozima. "La concentración de esta enzima es mayor en las lágrimas que en cualquier otro líquido corporal" (Moses,1987. Pag.33). La lisozima es una enzima proteolítica producida por lisosomas, posee la capacidad de disolver la pared bacteriana por digestión enzimática.





### 2.02.07.01 Las glándulas de secreción basal

Son el resultado de secreción dacrioglandular y el intercambio seroso con los tejidos de superficie ocular sirven para mantener la homeostasis de la córnea y formar una película lagrimal lisa. "Permitiendo que en el ojo exista una buena refracción y visión, es producida por la secreción espontánea y otra parte por la estimulación neural y hormonal" (Boyd & Gutiérrez & Culley, 2011, p.70). Durante el sueño la secreción basal disminuye y el movimiento ocular más rápido

### 2.02.07.02 Las glándulas de secreción refleja

Se producen por la estimulación de las ramas aferentes del trigémino. "Cuando es fuerte es provocado por la introducción de un cuerpo extraño o la inflamación y cuando es leve puede ser ocasionada por cambios de temperatura de la superficie ocular o el frote de los parpados". (Boyd & Gutiérrez & Culley, 2011, p.70). También se puede producir por emoción ya que se ve estimulada el sistema nervioso por factores externos emocionales.

## 2.02.08 El sistema de distribución y drenaje

La distribución de la lágrima, depende principalmente de los párpados que actúan como una bomba lagrimal y propulsándola hasta los conductos de salida. "Asegura que el drenaje de la lágrima, se realice a través de una serie de conductos y "válvulas" que conectan el ojo con la nariz para ser expulsada la lágrima" (Celis, 2005, p. 44). De esta manera dividiendo homogéneamente la lágrima, sobre la superficie ocular.





## 2.02.09 Alteraciones en el segmento Anterior

## 2.02.09.01 Ojo Seco

Es caracterizado por los cambios del buen funcionamiento de la película lagrimal, y perdiendo la transparencia del medio corneal ya que es el primer medio óptico para tener una visión nítida.

El ojo seco puede ser diagnosticado al realizar varios test como el test de Schirmer I y II, BUT, hilo rojo de fenol, fluorofotometría, test de aclaramiento lágrimal entre otros. Los síntomas más frecuentes son sensación de cuerpo extraño, irritación, prurito, lagrimeo fotofobia; las causas pueden ser factores ambientales como polvo, viento, aire acondicionado etc. (Rodríguez, 2013, p.120)

Otra de las causas son factores inmunológicos y desequilibrios hormonales.

## 2.02.09.02 Grados del ojo seco

## 2.02.09.02.01 Grado 1: ojo seco leve

- Se ven afectado los elementos lagrimales acuosos.

## 2.02.09.02.02 Grado 2: ojo seco medio

- Se ven afectados elementos lagrimales acuosos y viscosos

## 2.02.09.02.03 Grado 3: ojo seco severo

- En los cuales se ven afectados elementos lagrimales viscosos y oclusión temporal o permanente de los puntos lagrimales.

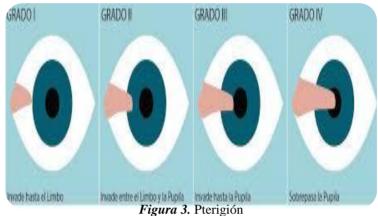


## 2.02.09 03 Pterigión

"Es un crecimiento fibrovascular excesivo de la conjuntiva sobre la córnea.

Tiene un aspecto triangular, de orientación horizontal, y se puede observar que posee una base y un vértice central sobre la córnea" (López & Serrano, 2011, p127).

### Clasificación:



Fuente: (Ruiz, 2017)

- Grado I: limbo corneal.
- Grado II: entre el limbo corneal y el área pupilar.
- Grado III: hasta área pupilar.
- Grado IV: sobrepasa área pupilar.

## 2.02.09.04 Pínguela

"Es un nódulo conjuntival triangular o poligonal blanco-amarillento levemente elevado adyacente al limbo. En el meridiano horizontal generalmente es bilateral y nasal, no afecta a la córnea y a veces produce una inflamación" (López & Serrano, 2011, p127).





# 2.02.010 Pruebas diagnósticas de la lágrima

# 2.02.010.01 Tiempo de rotura de la película lagrimal (break-up time, BUT)

Es una prueba fisiológica para evaluar la calidad de la lágrima. Para realizar este test se requiere de un lugar adecuado ya que el mismo hecho de introducir la tirilla de fluoresceína reduce el BUT, reduciendo el tiempo de ruptura.

El valor de normalidad corresponde a más de 10 segundos; y se considera un valor de mala calidad de lagrima, inferior a los 10 segundos. Es un test cuantitativo y mide la mala y buena calidad de lágrima. El procedimiento es colocar al paciente lo más cómodo posible, colocar una gota de suero fisiológico en la tirilla de BUT, y pedir al paciente que mire hacia arriba; luego pintar la conjuntiva. Observar con la luz Azul de cobalto de la lámpara de hendidura o del oftalmoscopio el intervalo de último parpadeo que realiza el paciente y en qué segundo aparece una zona seca y anotar. (Moses, 1987, p.37)

Tabla 1 Valores de BUT

BUT		
10 segundos o más	Normal	
Menos de 10 segundos	Anormal	

Fuente (Pinto & Garrote, 2011)

## 2.02.010.02 Prueba de Schirmer.

Este test se usa para medir la cantidad de lágrima a través de una tirilla de 5 a 30 milímetros.



Es una prueba muy sencilla ya que se le pide al paciente que mire hacia arriba, y se introduce el ápice de la tirilla. Se puede pedir al paciente que cierre los ojos o que los mantenga abiertos pero que no parpadee muy rápido. Luego de 5 minutos se puede verificar cuanto ha mojado la tirilla. Los valores normales son mayores a 15mm y valores anormales son considerados por debajo de los 15mm.

(Moses, 1987, p.37)

## 2.02.010.03 Prueba de Jones I (primaria)

En esta prueba se puede determinar si existe una obstrucción parcial de los conductos lagrimales.

Se realiza introduciendo un cotonete humedecido con epinefrina en el cornete inferior de la nariz; luego de un minuto la solución pasa del saco lagrimal hasta la nariz, después de esto se le pide al paciente que con pañuelo suene su nariz y si el líquido nasal esta colorado no existe algún taponamiento de los conductos lagrimales. (Moses, 1987, p.37)

## 2.02.10.04 Prueba de Jones II (irrigación secundaria)

Esta prueba se realiza si la prueba de Jones I dio negativo. En esta prueba se necesita de anestésico tópico que se le coloca al paciente, estando este con la cabeza hacia abajo para que la solución fisiológica que se le coloca baje hacia la nariz. Se lo seca con papel blanco para que no se dirija hacia la laringe.

(Moses, 1987, p.37)





## 2.02.011 Agudeza Visual

Según Theodore (2004): "La Agudeza Visual se define como el poder resolvente del ojo o la capacidad para ver dos objetos próximos como separados". (p.25).

## 2.02.11.01 Mínimo visible

Es fundamental para el desarrollo de determinadas tareas como navegar en la noche. Es la capacidad de diferenciar el objeto más pequeño

## 2.02.11.02 Mínimo separable

Habilidad para ver dos objetos por separado cuando están muy próximos.

## 2.02.11.03 Mínimo reconocible o discriminable

Es la capacidad que tiene el individuo para reconocer la forma de los objetos.

## 2.02.012 Agudeza visual de lejos

La agudeza visual es una prueba que se utiliza para evaluar la capacidad que tiene una persona para detectar y distinguir los detalles de un objeto. "Consideramos normal si la persona es capaz de visualizar hasta la penúltima línea inferior de un optotipo a una distancia de 4 o 6 metros según el optotipo" (Bailey,2016, p.367).

# 2.02.013 Agudeza visual de cerca

Al aplicar esta prueba podremos determinar el nivel de agudeza visual en visión próxima en la cual pediremos al paciente que sostenga la cartilla a una distancia de 35 a 40 centímetros. Ya que a los 40 años llega la presbicia en el cual la agudeza visual de cerca disminuye. (Bailey,2016, p.367).





## 2.02.013.01 Procedimiento

Barcia (1999) afirma: el procedimiento de visión cercana en los siguientes pasos:

- Presentar buena iluminación en la cartilla de cerca.
- Iluminación del consultorio moderada
- El paciente debe sostener la cartilla d visión próxima a 35cm para leer.

A más de la toma de agudeza visual se deben realizar otros exámenes complementaros para verificar el funcionamiento motor del paciente; entre estos exámenes se encuentran, reflejo corneal que es Hirschberg o también cover test y si al realizar estos exámenes adicionales presenta alguna anomalía, remitir a oftalmología.

## 2.02.013.02 Distancia de presentación de los optotipos

La distancia del optotipo debe ser de entre 5-6 metros que es el infinito óptico del paciente, ya que existen otros optotipos diseñados para diferentes distancias. Para realizar la refracción es recomendable una distancia de 6 metros para visión de lejos. (Martínez, 2017, p.458)

# 2.02.013.03 Medida de la agudeza

La AV se puede medir sin corrección, corregida y con agujero estenopeico. Martínez, (2017) afirma:

- Agudeza Visual sin Corrección: Es la AV medida sin corrección (sin lentes)
- Agudeza Visual con Corrección: Es la AV medir cuando el paciente utiliza lentes o lentes de contacto. (Martínez Herranz Raúl, 2006)





 Agudeza Visual con Agujero Estenopeico: La agudeza visual se obtiene al mirar a través de un orificio que es de un diámetro entre 1 y 2 mm. Es necesario aplicarlo para determinar en caso de que el paciente no llegue al 20/20, para determinar si hay un problema refractivo o patológico.

# 2.02.013.04 Factores que afectan la Agudeza Visual:

## Factores físicos

- Iluminación.
- Tiempo
- Color entre el objeto visual y fondo
- Espectro radiante.

# Factores fisiológicos

- Excentricidad de la fijación
- Motilidad ocular
- Edad
- Monocularidad / binocularidad
- Efecto de medicamentos

## Factores psicológicos

- Experiencias previas con la prueba.
- Fatiga física o psíquica.
- Motivación / aburrimiento





# Test de visión: pruebas de agudeza visual

La agudeza visual se puede realizar a diferentes distancias (cerca, lejos y media). Entonces Martin (2006) afirman: "que si la agudeza visual en un paciente no llega la 20/20 se neutralizará a través de la retinoscopia con lestes positivos para hipermetropía, lentes negativos para miopía y para astigmatismo lestes cilíndricos, hasta corregir en su totalidad (p. 98).

## Test de Snellen

Es un optotipo utilizado para medir la agudeza visual de un paciente, ya que se encuentra dispuesta con filas de letras con diferente tamaño estas letras que van disminuyendo de tamaño hasta llegar al 20/20 agudeza visual optima, su material puede ser de lona, acrílico o proyector. (Martínez, 2017, p.48)

Tabla 2 Grado de Visión

Grado de Visión		N	%
Visión normal	≥0,8	6	18018
Visión casi normal	0.7 - 0.5	3	9.09
Visión subnormal	0.4 - 0.3	9	27.27
Baja visión	0.25 -0.12	13	39.39
Ceguera	<=0.1	2	6.07

Fuente: (Herrera, 213)



Tabla 3 Conversón

Log MAR	VAR	Snellen	Decimal	Snellen
		(M)		(ft)
1.0	50	6/60	0.10	20/200
0.9	55	-	-	20/150
0.8	60	6/36	0.15	20/120
0.7	65	-	0.20	20/100
0.9	70	6/24	-	20/80
0.5	75	6/18	0.30	20/60
0.4	80	-	0.40	20/50
0.3	85	6/12	0.50	20/40
0.2	90	6/9	-	20/30
0.1	95	-	0.75	20/25
0.0	100	6/6	1.00	20/20
-0.1	105	6/5	-	20/15
-0.2	110	6/4	-1.50	-
-0.3	115	6/3	2.00	20/10

Fuente: (Cabrera, 2018)

## Test de E direccional

La E direccional se puede utilizar en niños o personas adultas analfabetas para determinar el nivel de la agudeza visual se coloca a 6 metros y se pide al paciente que tome asiento se ocluya el ojo izquierdo y nos indique en qué dirección se encuentran las patas de la E con su mano. (Dávila & Martinez,2017,p.33).

# 2.02.014 Proceso productivo de telas

El proceso de la tela inicia con la preparación de las fibras, estas se mezclan de acuerdo a la necesidad de la tela.





Este procedimiento se realiza las máquinas abridoras, las maquinas abridoras esponjan y separan las fibras en copos pequeños de manera que se pueda desprender las impurezas que se hayan pegado a la fibra. Luego salen al cardado, peinado y estriado y el último paso es la torción (Mercado, 2009, p.140).

Antes de que las madejas puedan utilizar en el tejido de las telas, para fortalecer las fibras se coloca almidón.

En el proceso abarca tres etapas;

- Engomado
- Secado
- Enrollado

Cuando salen las talas de los telares pasan por unas operaciones eliminación de los pelos y defectos de los tejidos, modificación de los aspectos de los tejidos.

## **2.02.015** Blanqueo

El blanqueado se realiza en tejidos de algodón y lino, se debe blanquear las telas que están destinadas a la estampación, es por eso que se van a blanquear de tal manera que puedan permanecer dos tres horas.

Blanqueo de lana y de seda, las fibras textiles de la seda y lana y el material de colorantes deben estar acompañados de cuerpos cerosos luego se lo lava con jabón y con carbonato de sodio y se consigue decolorarlas colocándolas en ácido sulfúrico. (Masabanda, 2011, p.256)

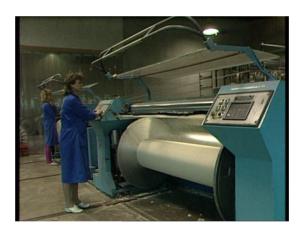


## 2.02.016 Teñido

El teñido es el proceso que puede generar más contaminación debido a que requiere el uso no solamente de colorantes y químicos.

Son los materiales que constituyen una parte integral de los procesos de teñido (como: agentes reductores para el teñido con colorantes de tina) de esta manera aumentan y mejoran la calidad del terminado, teñido, suavidad, firmeza, textura, estabilidad dimensional, resistencia a la luz y al lavado de cada uno de los productos terminados. (Masabanda, 2011, p.257)

Sino también de varios productos especiales conocidos como auxiliares de teñido.



*Figura 4.* Tintoreria **Fuente:** (Bujaldon, 2014)

## Químicos:

Sosa caustica: conocida como hidróxido de sodio, la cual puede ser encontrada en escamas, hojuelas, trozos, granos o barras, es utilizada en la industria del algodón,





para la fabricación de seda artificial, en la industria plástica, de textiles y en la fabricación de jabón y diversos productos químicos. (Quimi, 2012,p.123) Afirma:

- Urea: es un compuesto químico cristalino, incoloro,
- Sal común: compuesta por dos elementos: cloruro y sodio
- Carbonato de sodio: es un compuesto químico usado en el hogar
  principalmente como agente de limpieza, es un polvo blanco sin olor, con
  un fuerte sabor amargo.
- Colorantes reactivos: sustancias orgánicas de intensa coloración, utilizados principalmente para textiles en estampado y teñido.
- Colorantes dispersos: teñir fibras de poliéster (poliéster), fibras de acetato
   (fibras de diacetato, fibras de triacetato) y fibras de poliamida (fibras de nylon) en fibras químicas, y también aplicar una pequeña cantidad de poliacrilonitrilo (fibras acrílicas). (Shaoxing Dingfa Chemical, 2018)
- Silicato de sodio: son aplicados en los pretratamientos de tela e hilo para remover cera, grasa y motas de algodón. (drogueriaelbarco, 2016)
- Hidro sulfito de sodio: este elimina el exceso de tinte, y los pigmentos no deseados, mejorando así la calidad del color en general
- Agua oxigenada: líquido incoloro y transparente

## **2.02.017** Acabados

Entonces luego de que los hilos y los tejidos pasaron por varios procedimientos y tratamiento en este proceso de acabado se perfecciona o se retoca las imperfecciones de





acabado del hilo para mejorar sus cualidades como la suavidad al tacto, para ofrecer un producto de buena calidad con buenos colores y brillos. (Masabanda, 2011, p.256)



*Figura 5.* Tintoreria **Fuente:** (Adercol, 2017)



ptometría

## 2.03 Fundamentación Conceptual

**Agudeza Visual:** capacidad del sistema óptico y sensorial del ojo para discriminar, los detalles de un objeto observado a una distancia determinada.

**Aparato lagrimal:** secreta las lágrimas, y sus conductos excretores, que conducen el líquido a la superficie del ojo

**Caja de pruebas:** Contiene lestes positivos, negativos, cilindros positivos y negativos, prismas y entre otros accesorios (oclusor, lente esmerilado, filtro rojo, verde etc.)

**Cornea:** Membrana transparente en forma de disco abombado, que constituye la parte anterior del globo ocular y se halla delante del iris.

**Coroides:** Membrana del globo del ojo, situada entre la esclerótica y la retina.

Cuerpo ciliar: es que se encarga de producir el humor acuoso de la cámara anterior, en el cual se encuentra en musculo ciliar importante para actuar en acomodación del cristalino cuando el ojo desea ver un objeto de cerca o un objeto de lejos.

**Estampado:** es una etiqueta que puede ser un logotipo o figuras que se coloca el momento de ser fabricado un diseño ya sea en ropa o cualquiera otra materia.

**Fibrovascular:** es toda morfología que está compuesto de una sola red de fibra y de vaso en cualquier musculo y organismo del cuerpo humano.



**Eptometría** 

**Glándulas de Meibomio:** glándulas sebáceas ubicadas dentro de las láminas tarsales palpebrales que desembocan su producto en pequeños orificios ubicados al borde tarsal libre.

**Iris:** Es la parte coloreada del ojo, se encuentra entre la córnea y el cristalino, la agujero que se encuentra en el centro se denomina pupila y es en cual pasa la luz.

**Lágrima:** Líquido transparente incoloro e inoloro secretado por la glándula lagrimal principal y accesorias.

**Obstrucción:** es un bloqueo parcial o completo en el conducto que transporta las lágrimas desde la superficie del ojo hasta la nariz.

**Saco lagrimal:** Es un conducto que está cubierto de células epiteliales, conteniendo células calciformes las que producen moco para lubricar la superficie ocular.

**Tola**: Terreno húmedo que se mueve al pisarlo.





## 2.04 Fundamentación Legal

#### PLAN DEL BUEN VIVIR

# LEY ORGÁNICA DEL SISTEMA NACIONAL DE SALUD

## CONGRESO NACIONAL

Objetivo 1

Garantizar una vida digna con iguales oportunidades para todas las personas:

La Constitución de 2008 dio un paso significativo al establecer al Ecuador como un Estado constitucional de derechos y justicia (Constitución del Ecuador, art. 1). Es así, que el Art. 66 numeral 2 de la Constitución de la República, señala que el Estado reconoce y garantiza a las personas el derecho a una vida digna, que asegure la salud, alimentación, nutrición, agua potable, vivienda, saneamiento ambiental, educación, trabajo, empleo, descanso y ocio, cultura física, vestido, seguridad social y otros servicios sociales necesarios para alcanzar el Buen Vivir. La sostenibilidad del conjunto de derechos guía la planificación para su desarrollo progresivo, utilizando al máximo los recursos disponibles, con lo que se busca la consecución del Buen Vivir.

El desarrollo inclusivo también implica igual acceso al trabajo en sus diferentes formas, siempre en condiciones dignas y justas, así como a la seguridad social como un derecho, eliminando cualquier posibilidad de precarización laboral, tendiente hacia la generación de empleo juvenil y al cierre de brechas laborales de género, posición social y etnia, otorgando los mismos derechos y oportunidades para todos. También implica la priorización de aquellos programas de protección social que tienen el potencial, a través ANÁLISIS COMPARATIVO DE LA CALIDAD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISUAL EN TRABAJADORES ARTESANALES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL, EN LA PARROQUIA DE PIFO EN EL PERIODO 2019.

DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO PARA LOS TRABAJADORES DE LA FABRICA TEXTIL SINTOFIL.



TECNOLÓGICO SUPERIOR

otometría

de la condicionalidad de sus transferencias monetarias, de eliminar la pobreza extrema en el país generando movilidad social

Objetivo 2

Por tanto, es necesario propender el acceso de las personas con discapacidad a la educación inclusiva, información, espacios públicos, al trabajo digno. Además, continuar con las transferencias monetarias condicionadas, especialmente, a los cuidadores de personas con alto grado de discapacidad.

REGLAMENTO PARA EL EJERCICIO DE LA OPTOMETRÍA

Decreto Ejecutivo 550

Registro Oficial 147 de 15-mar.-1993

Última modificación: 05-nov.-2014

Estado: Vigente

Alberto Dahil Garzozi Vicepresidente Constitucional de la República, en ejercicio de la Presidencia Considerando: Que la Constitución de la República garantiza el derecho a la salud para todos los ecuatorianos; Que el Código de la Salud en los Arts. 174, 176, 177, 178, 180, 182 y 183 establece disposiciones referentes al ejercicio de las profesiones médicas, afines y conexas, a fin de que las acciones de desarrolladas por ellas procuren la protección, atención, rehabilitación y defensa de la salud individual y colectiva; Que la Optometría constituye una actividad íntimamente relacionada con la salud, que estudia las propiedades óptimas del ojo, curvatura de la córnea, del cristalino, defectos o





vicios de refacción, miopía, hipermetropía, presbicia, astigmatismo, etc.; Que es necesario disponer de normas reglamentarias que hagan aplicables las disposiciones legales, a fin de regular el ejercicio de la Optometría y controlar los talleres de óptica y las ópticas como establecimientos comerciales; y, En uso de las atribuciones legales que le concede el literal c) del Art. 78 de la Constitución de la República. Decreta: reglamento para el ejercicio de la Optometría y funcionamiento de centros de Optometría, ópticas y talleres de óptica capítulo I Ámbito de Aplicación

Art. 2.- Se denomina Optometristas a los profesionales autorizados únicamente a medir la agudeza visual, mediante el examen de refracción y su corrección por medio de la adaptación de lentes correctores, lentes de contacto, o ejercicios visuales.

Art. 8.- Para ejercer la Optometría y Óptica como actividades relacionadas con la salud, se requiere poseer título o diploma universitario, que acredite su idoneidad profesional, y estar de conformidad con lo dispuesto por el Código de la Salud. Si el título o diploma a nivel universitario fuere adquirido en el extranjero, se deberá, necesariamente, realizar los trámites que sean pertinentes, para la revalidación o reconocimiento en el Ecuador, a través de las Universidades o Escuelas Politécnicas.

# REGLAMENTO GENERAL DE LA LEY DE DEFENSA DEL ARTESANO

TITULO I GENERALIDADES Y DEFINICIONES

Art. 1.- El presente Reglamento tiene por objeto aplicar las disposiciones de la Ley de Defensa del Artesano, regulando la estructura y funcionamiento de los organismos creados en virtud de dicha norma, y la forma en la que han de otorgarse los beneficios

legales previstos en la misma para la clase artesanal.





- Art. 2.- Actividad Artesanal: Es la practicada manualmente para la transformación de la materia prima destinada a la producción de bienes y servicios con auxilio de máquinas de equipos o herramientas, es decir que predomina la actividad manual sobre la mecanizada.
- Art. 3.- Artesano. Es el trabajador manual maestro de taller o artesano autónomo que debidamente calificado por la Junta Nacional de Defensa del Artesano y registrado en el Ministerio de Trabajo y Recursos Humanos, desarrolla su actividad y trabajo personalmente y hubiere invertido en su taller en implementos de trabajo, maquinarias y materias primas una cantidad no superior al 25% del capital fijado para la pequeña industria.
- Art. 4.- Maestro de Taller: Es la persona mayor de edad que, a través de los Colegios Técnicos de Enseñanza Artesanal, establecimientos o centros de formación artesanal y organizaciones gremiales legalmente constituidas, ha obtenido el título otorgado por la Junta Nacional de Defensa del Artesano y refrendado por los Ministerios de Educación y Cultura y de Trabajo y Recursos Humanos.
- Art. 5.- Operario: Es la persona que sin dominar de manera total los conocimientos teórico prácticos de un arte u oficio y habiendo dejado de ser aprendiz, contribuye a la elaboración de obras de artesanías o la prestación de servicios, bajo la dirección de un Maestro de Taller.
- Art. 6.- Aprendiz: Es la persona que ingresa a un taller artesanal o un centro de enseñanza artesanal, con el objeto de adquirir conocimientos sobre una rama artesanal a





cambio de sus servicios personales por un tiempo determinado, de conformidad con lo dispuesto en el Código de Trabajo.

Art. 7.- Artesano Autónomo: Se considera artesano autónomo al que ejerce su oficio o arte manual por cuenta propia, aunque no haya invertido cantidad alguna en implementos de trabajo o carezca de operativos.

### **DEL TALLER ARTESANAL**

Art. 8.- Taller Artesanal: Es el establecimiento en el cual el artesano ejerce habitualmente su profesión, arte, oficio o servicio, y cumple con los siguientes requisitos:

- a) Que la actividad sea eminentemente artesanal;
- b) Que el número de operarios no sea mayor de quince y el de aprendices no mayor de cinco;
- c) Que el capital invertido, no sobrepase el monto establecido en la Ley;
- d) Que la dirección y responsabilidad del taller esté a cargo del Maestro de Taller; y,
- e) Que el taller se encuentre calificado por la Junta Nacional de Defensa del Artesano.
- Art. 9.- Los artesanos titulados, así como las sociedades de talleres artesanales calificados por la Junta Nacional de Defensa del Artesano que, para lograr mejores rendimientos económicos por sus productos, deban comercializarlos en un local independiente de su taller, serán considerados como una sola unidad para gozar de





Art. 10.- En los casos de talleres artesanales asociados o de producción cooperativa de artesanos, el capital y el número de artesanos no excederá del máximo señalado por la Ley de Defensa del Artesano





# 2.05 Formulación de hipótesis o preguntas directrices de la investigación

# 2.05.01 Hipótesis Alternativa

Es el área de tinturado la de mayor riesgo para la alteración de la calidad de la película lagrimal de los trabajadores de la empresa textil SINTOFIL

## 2.05.02 Hipótesis Nula

No es el área de tinturado, la de mayor riesgo para la alteración en la calidad de la película lagrimal de los trabajadores de la empresa textil SINTOFIL

## 2.06. Características de las variables

## 2.06.01 Variable Independiente

Agudeza Visual: "es un examen que se utiliza para valorar la capacidad que tiene una persona para detectar y distinguir los detalles de un objeto" podemos medirlo a través de optotipos como el de snell que es una de las más utilizadas (Moses, 1987,p.12)

### **Dimensiones**

Tipos de alteraciones agudeza visual.

## **Indicadores**

Se mide por la capacidad para identificar letras o números en una tabla optométrica estandarizada desde una distancia de visualización específica





# 2.06.02 Variable Dependiente

Película lagrimal:

Según Guerrero (2012) menciona que:

"Es un líquido transparente incoloro e inoloro secretado por la glándula lagrimal principal y las accesorias".

## **Dimensiones**

Tipos de alteraciones de calidad de lágrima.

## **Indicadores**

Calidad de la película de lagrima (BUT) Tiempo de ruptura





# Capitulo III: Metodología

# 3.01 Diseño de Investigación

El diseño de la investigación que se realizó en este proyecto fue no experimental, ya que las variables que fueron establecidas no fueron manipuladas como la agudeza visual y la calidad de la lagrima.

El tipo de investigación que se aplica es descriptivo ya que se tiene como objetivo determinar en qué grado afecta el área de trabajo en la calidad de la lagrima y la agudeza visual.

Es bibliográfica ya que toda la información recolectada sobre la investigación científicamente está basada en libros, artículos científicos, y consultas en internet.

Es correlacional ya que se podrá medir las variables mediante la aplicación del test BUT y relacionar si las áreas de trabajo alteran la calidad de la lágrima.

## 3.02 Población y muestra

La población la conformaron el personal de la empresa Textil Sintofil S.A en los que están comprendido de 200 trabajadores artesanales.

### 3.02.02 Muestra

La toma de muestra se la realizo con los criterios de inclusión y exclusión en la cual se terminó con 62 (124 ojos) trabajadores artesanales de muestra, comprendidos entre las diferentes áreas de la empresa como son: área de tinturado, área de tejedora, área de mantenimiento e incluyendo al portero, secretaria, supervisor y médico general.





## 3.02.04 Criterios de la muestra

Para la toma de muestra se aplicaron los criterios de inclusión y exclusión.

## 3.02.04.01 Inclusión

- Trabajadores de la empresa de las diferentes áreas
- Edades de 18-60años en adelante.
- Sexo masculino y femenino

## 3.02.04.02 Exclusión

- Trabajadores que no asistieron por motivos personales
- Trabajadores que no se encuentran entre las edades de 18 a 60 años.

## 3.02.04.03 criterios de no inclusión

• Trabajadores que no desearon participar del estudio





# 3.03 Operacionalización de variables

Tabla 4 Operacionalización de variables

Variable	Concepto	Dimensiones	indicadores	Técnicas e
Independiente				instrumentos
Agudeza visual	Agudeza Visual se	Capacidad para	Agudeza visual	-Historia clínica
	define como el	identificar letras		-Optotipo de
	poder resolvente del	desde una		Snell
	ojo o la capacidad	distancia de		
	para ver dos objetos	visualización		
	próximos como	específica.		
	separados			
Variable	Es un líquido salino	Calidad de la	Comprobar	-Oftalmoscopio
Dependiente	secretado por la	lágrima	calidad de la	con azul de
Película lagrimal	glándula lagrimal y		lágrima por medio	cobalto
	las accesorias que		del test de BUT.	-Tirillas de BUT.
	humedece la			
	superficie ocular			
	expuesta, para evitar			
	posibles			
	alteraciones.			

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# 3.04 Instrumentos de investigación:

- Historia clínica
- Trillas de BUT

Lagrimas artificiales

- Oftalmoscopio con azul cobalto
- Paños faciales
- Gel antiséptico
- Caja de pruebas
- Montura
- Set diagnostico
- Oclusor
- Optotipo

# 3.05 Procedimientos de la investigación

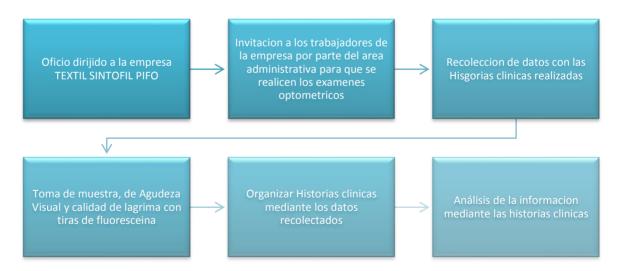


Figura 6. Procedimiento de la investigación

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)





## 3.06 Recolección de la información

Se realizó la toma de muestra a los trabajadores de la empresa textil SINTOFIL, primero se procedió a organizar el área donde se realizaron los exámenes, luego se procedió a la toma de datos personales y generales, y por último se procedió ordenadamente a realizar los exámenes como fueron; la toma de Agudeza Visual, utilizando la cartilla de Snellen, Oclusor, Set diagnóstico y finalizando se realizó la prueba de BUT utilizando las tiras de Fluoresceína.





# 3.07 Diseño de la Historia Clínica

		A CLINICA N°		•		
	•••••	T7.1.1.		s:	•••••	•••••
		Edad:				
		eléfono:				
		empresa:				
, –	-	empresa				
Arca de trai	, ajo		•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••
Anamnesis	•					
Antecedent	es Personal	es:				
Oculares			Generale	es		
• Exar	nen Externo	n:				
LAUI	nen Latern	<b>,</b>				
OD:		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
• Ague	deza Visual:					
AV VL SC		Distancia	AV VP	SC	Dist	ancia
OD			OD			
OI			OI			
AO			AO			
• Eval	luación de	la calidad de lagri	ma:			
		Test de cali Break-Up		-		
	OJO DER	ЕСНО	`	OJO IZQ	UIERDO	
Seg			Se	g		
Diagnos	stico		Diagno	stico		
• Reti	noscopia E	stática: OD:				
• PV	FINAL:	OI:				
· KA	ESFERA	CILINDRO	EJE	ADD	AVL	AVP
OD	LOI LIUI	CILITORO	Lon	1100	11 12	11 11
OI						
02					D.P	
				_	-	
• Diag	gnóstico:		Firm	a del Pacie	nte	





# Capitulo IV: Procesamiento y análisis

# 4.0.1 Conclusiones del análisis estadístico

**Tabla 5** Área de trabajo con mayor número de personas.

Área de trabajo	# de personas	Porcentaje
Tintorería	19	31%
Telares	11	18%
Medidor de telas	9	15%
Hilatura	4	6%
Mantenimiento	5	8%
Almacén	4	6%
Bodegueros	3	5%
Gomadores	2	3%
Médico general	1	2%
Supervisor	1	2%
Secretaria	1	2%
Costurera	1	2%
Guardia de seguridad <b>Total</b>	1 <b>62</b>	2% <b>100%</b>

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)

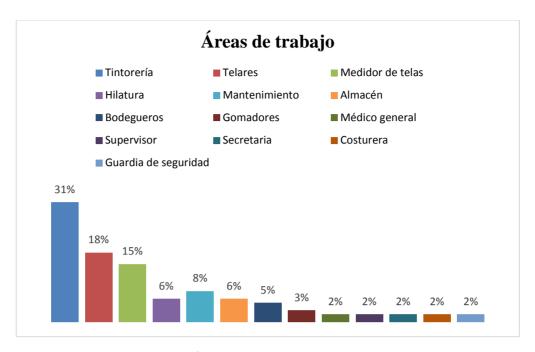


Figura7. Área de trabajo con mayor número de personas Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

De los 62 pacientes evaluados en el presente estudio se puede observar que el área con mayor número de trabajadores es el área de tintorería con un 31% mientras que las áreas con menor prevalencia son médico general, supervisor, secretaria, costurera y guardia de seguridad con un 2% respectivamente.

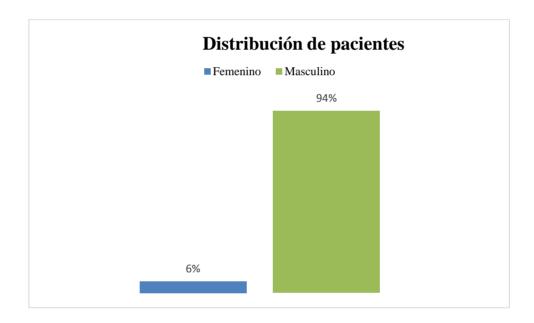


Tabla 6 Distribución de pacientes Masculino y Femenino

Genero	Frecuencia	Porcentaje	
Femenino	4	6%	
Masculino	58	94%	
Total	62	100%	

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)



*Figura8*. Distribución de pacientes masculino y femenino **Fuente:** Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

En la tabla 5 se observa que 62 trabajadores evaluados, 58 trabajadores son de sexo masculino correspondientes al 94% y solos 4 trabajadores son de sexo femenino que corresponde al 6%.



**Tabla 7** Edad de los trabajadores en los que se realizó el estudio

Frecuencia	Porcentaje
2	2%
5	5%
10	16%
20	32%
20	32%
5	13%
62	100%
	2 5 10 20 20 5

Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

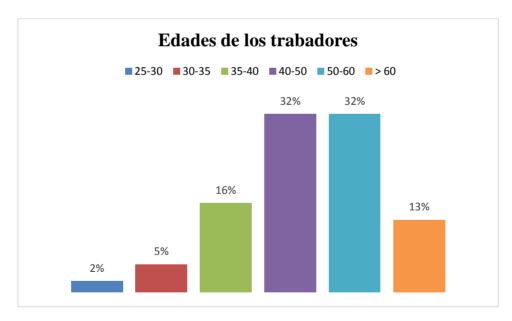


Figura 9. Edades de los trabajadores en los que se realizó el estudio Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)





## Análisis

Al analizar la tabla 6 se puede observar que el rango de edades 40 a 50 años y 50 a 60 tienen mayor prevalencia con el 32% respectivamente y con menor relevancia es el rango de edades de 25a 30 años con el 2% de 62 trabajadores estudiados.

Tabla 8 Tiempo de trabajo en la empresa

# de personas	Porcentaje
7	11%
10	16%
15	24%
20	32%
10	16%
62	100%
	7 10 15 20 10

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)

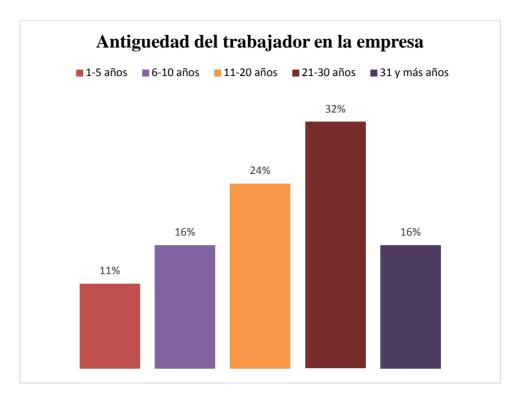


Figura10. Tiempo de trabajo en la empresa Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

# Análisis

De los 62 trabajadores evaluados se puede observar que los más antiguos de los trabajadores han estado en la empresa de 21 a 30 años con un 32% y con menor relevancia del tiempo de trabajo se encuentra en 1 a 5 años con un 11%.



Tabla 9 Tabla de Agudeza Visual

SNELLEN	NUMERO DE TRABAJADORES	PORCENTAJE
20/20	10	16%
20/25	18	29%
20/30	12	19%
20/40	11	18%
20/50	2	3%
20/70	1	2%
20/80	2	3%
20/100	2	3%
20/150	2	3%
20/200	2	3%
Total	62	100%

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)

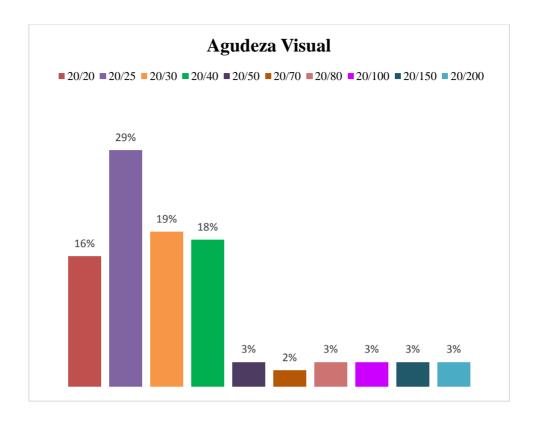


Figura11. Agudeza Visual

## Análisis

Al analizar la tabla 8 se puede observar que los valores en agudeza visual con mayor prevalencia se encuentran en el 20/25 con un 29%, mientras que encontramos agudeza visual con menor prevalencia en 20/80 que corresponde al 2%.

ptometría



Tabla 10 Defecto Refractivo

Defecto Refractivo	N° de trabajadores	Cambiar	_
Astigmatismo	25	38%	
Hipermetropía	20	35%	
Miopía	17	27%	
Total	62	100%	

Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

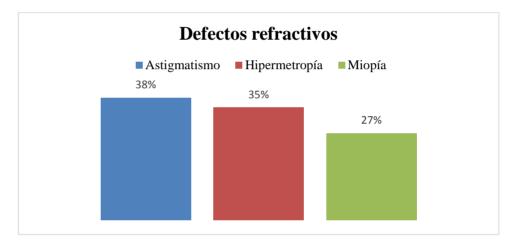


Figura 12. Defectos refractivos Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

#### Análisis

De acuerdo a los defectos refractivos que presentan los trabajadores de la fábrica SINTOFIL, se puede encontrar que en 25 trabajadores se presentó astigmatismo que corresponde al 38% siendo el que mayor prevalencia, 20 trabajadores según se pudo observar que el defecto refractivo que se presento fue hipermetropía con un 35 % y con menor prevalencia 17 trabajadores presentaron miopía que corresponde al 27%.

Tabla 11 Test de BUT ambos ojos en área de Tintorería

Ojos examinados	Ruptura e	n≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de	2		17
BUT			
19 ojos (50%)		11%	89%
Ojo Izquierdo Test de BUT	5		14
19 ojos (50%)		26%	74%

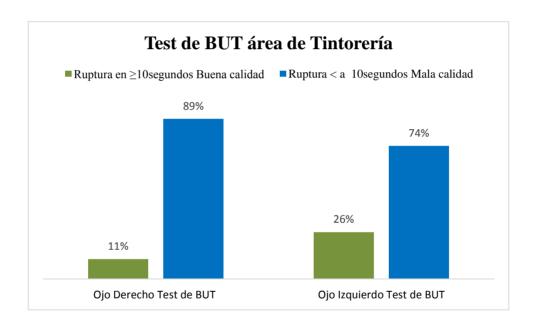


Figura13. Test de BUT ambos ojos en área de tintorería Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

#### **Análisis**

En la tabla 11 y figura 13 se puede observar que al aplicar el test de BUT existe mala calidad de lagrima en ambos ojos con un 89% en ojo derecho y 74% en ojo izquierdo.

**Tabla 12** Test de BUT ambos ojos en área de telares

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	4	7
11 ojos (50%)	36%	64%
Ojo Izquierdo Test de BUT	5	6
11 ojos (50%)	45%	55%

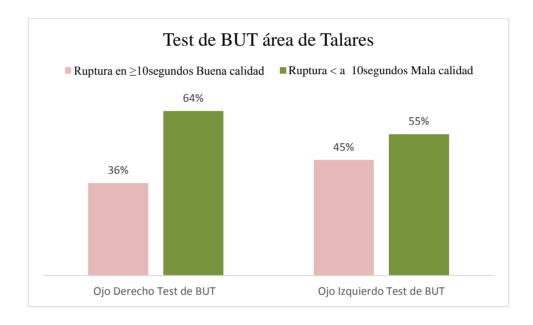


Figura 14. Test de BUT área de Telares Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

#### Análisis

Al analizar la tabla 12 y figura 14 se puede observar que en área de telares existe mayor prevalencia de mala calidad de lágrima tanto en ojo derecho con un 64% y en ojo izquierdo con un 55%.



Tabla 13 Test de BUT ambos ojos en área de Medidor de telas

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	5	4
9 ojos (50%)	56%	44%
Ojo Izquierdo Test de BUT	6	3
9 ojos (50%)	67%	33%

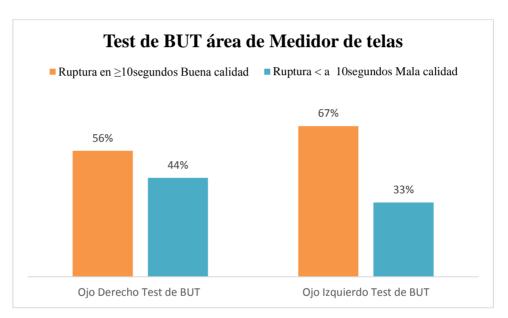


Figura15. Test de BUT en área de medidor de telas Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

#### **Análisis**

Al analizar figura 15 se puede observar que al aplicar el test de BUT en área de medidor de telas existe mayor prevalencia de buena calidad lágrima tanto en ojo derecho con un 59% y en ojo izquierdo con un 67%.

Tabla 14 Test BUT ambos ojos en área de Hilatura

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	1	3
4 ojos (50%)	25%	75%
Ojo Izquierdo Test de BUT	2	2
4 ojos (50%)	50%	50%

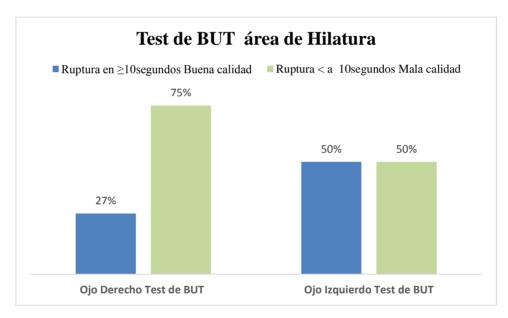


Figura16. Test de BUT ambos ojos en área de Hilatura Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

Se puede observar que al aplicar el test de BUT en área de Hilatura existe mayor prevalencia de mala calidad lágrima en ojo derecho con un 75% y en ojo izquierdo podemos observar que existe igualdad tanto en mala y buena calidad de lagrima con un 50%.



**Tabla 15** Test de *BUT ambos ojos en área de Mantenimiento* 

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	3	2
5 ojos (50%)	60%	40%
Ojo Izquierdo Test de BUT	1	4
5 ojos (50%)	20%	80%

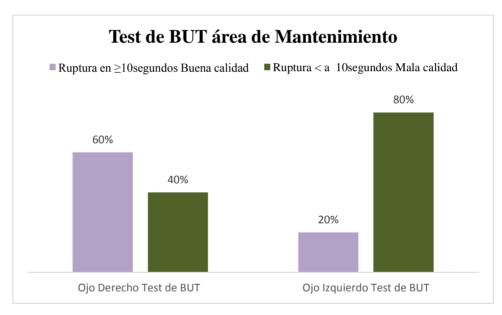


Figura17. Test de BUT ambos ojos en área de Mantenimiento Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

Se puede observar que al aplicar el test de BUT en área de Mantenimiento existe prevalencia de buena calidad de lágrima en ojo derecho con 60% y en ojo izquierdo, la mala calidad de lagrima prevalece con un 80%.



Tabla 16 Test de BUT ambos ojos en área de Almacén

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	3	1
4 ojos (50%)	75%	25%
Ojo Izquierdo Test de BUT	0	4
4 ojos (50%)	0%	100%

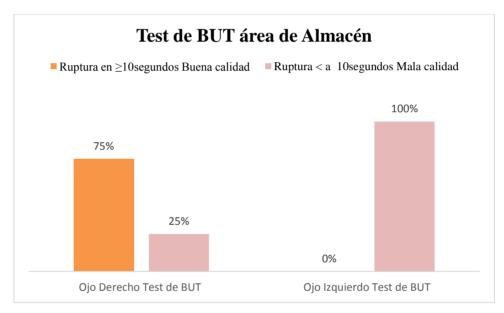


Figura 18. Test de BUT ambos ojos en área de almacén Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

Al aplicar el test de BUT en área de almacén se puede observar que en existe mayor relevancia de buena calidad de lágrima en ojo derecho con un 75% y en ojo izquierdo un 100% de mala calidad de lagrima.



Tabla 17 Test de BUT ambos ojos en área de Bodega

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	1	2
3 ojos (50%)	33%	67%
Ojo Izquierdo Test de BUT	2	1
3 ojos (50%)	67%	33%

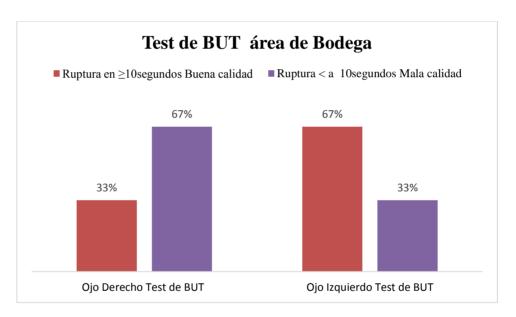


Figura19. Test de BUT ambos ojos en área de Bodega Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

#### Análisis

Al aplicar el test de BUT en área de bodega se puede observar que en existe mayor relevancia de mala calidad de lágrima en ojo derecho con un 67% y en ojo izquierdo un 67% de buena calidad de lagrima.

Tabla 18 Test de BUT ambos ojos en área de Gomadores

Ojos examinados	Ruptura en ≥10segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad
Ojo Derecho Test de BUT	2	0
2 ojos (50%)	100%	0%
Ojo Izquierdo Test de BUT	0	2
2 ojos (50%)	0%	100%

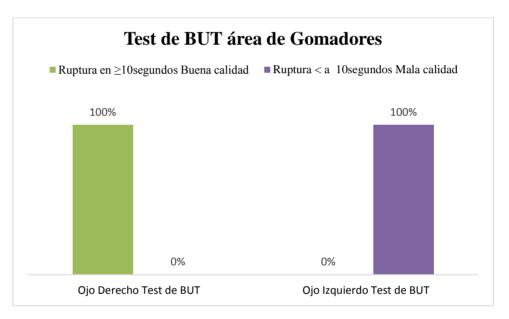


Figura20. Test de BUT ambos ojos en área de Gomadores Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Análisis

Se puede observar que al aplicar el test de BUT en área de Gomadores existe mayor prevalencia de buena calidad de lágrima en ojo derecho con un 100% y en ojo izquierdo podemos con mayor prevalencia tenemos un 100% de mala calidad de lagrima.





**Tabla 19** Comparación del test de BUT en las diferentes áreas de trabajo de la fábrica textil SINTOFIL

Ojos examinados	Ruptura en ≥10 segundos Buena calidad	Ruptura < a 10 segundos Mala calidad							
O.D y OI Tintorería	7	31							
38 ojos (100%)	18%	82%							
O.D y O.I Telares	9	13							
22 ojos (100%)	41%	59%							
O.D y O.I Medidor de telas	11	7							
18 ojos (100%)	61%	39%							
O.D y O.I Hilatura	3	5							
8 ojos (100%)	37%	62%							
O.D y O.I Mantenimiento	4	6							
10 ojos (100%)	40%	60%							
O.D y O.I Almacen	3	5							
8 ojos (100%)	38%	62%							
O.D y O.I Bodegueros	3	3							
6 ojos (100%)	60%	50%							
O.D y O.I Gomadores	2	2							
4 ojos (100%)	50%	50%							

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)

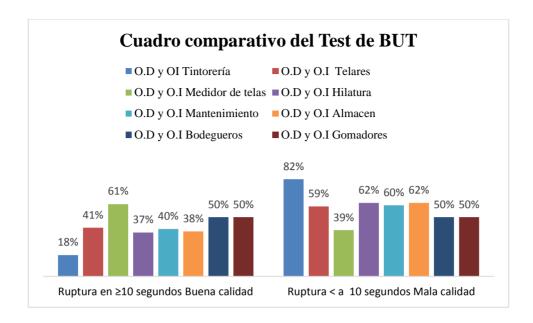


Figura21. Comparación del test de BUT en las diferentes áreas de trabajo de la fábrica textil SINTOFIL

#### Análisis

Con el cuadro comparativo realizado, se pudo determinar el tiempo de ruptura de la lagrima en las diferentes áreas de trabajo de la fábrica SINTOFIL. Se pudo observar que existe mayor prevalencia de mala calidad de lagrima en el área de tintorería con un 82% y el área de medidor de telas existe mayor incidencia de trabajadores con buena calidad de lagrima con un 61%.





#### 4.02 Conclusiones del análisis estadístico

Al realizar el estudio a los trabajadores de la empresa SINTOFIL los cuales están expuestos a diferentes factores ambientales se llegó a la conclusión que el mayor porcentaje de trabajadores pertenecen al sexo masculino con el 94%, el área donde mayor afectación de la calidad de lágrima tienen los trabajadores es en el área de tinturado con un 31%, en el cual por diferentes factores químicos usados se ve afectada la calidad de lagrima, se observó que los años de trabajo en la empresa también son afectados en los trabajadores relacionándolo con la agudeza visual que reportaron al momento de realizar el examen visual con un 29%, el área de telares también se observó un porcentaje considerable de alteración en la lagrima con un 64% en el ojo derecho y 55% en el ojo izquierdo, con los demás datos obtenidos se observó que el mayor porcentaje de defectos refractivos es el astigmatismo, seguido por la hipermetropía y un índice bajo de miopía. Acotando también que todas las pruebas y resultados que se obtuvo son netamente originales.

## 4.03 Respuestas a la hipótesis o interrogantes de Investigación

## ¿Influye el exceso de horas laborales en la agudeza visual?

Después de haber realizados la tabulación y analizado las historias clínicas se observó que si hubo un cambio de agudeza visual en los trabajadores, que trabajan jornadas largas en la empresa debido al esfuerzo que realizan para observar mejor.





## ¿La calidad de lágrima puede afectarse según el área de trabajo?

En la empresa SINTOFIL se observó que la calidad de lagrima si se ve afectada en cada una de las áreas de trabajo ya que en cada departamento tienen la presencia de diferentes factores que afectan de una u otra manera la película lagrimal.

## ¿El vapor con el que tinturan las telas afecta la calidad de lágrima?

Se observó que el área en la que los trabajadores están más afectados es la de tintorería debido a los diferentes vapores o químicos con los que se manejan para poder confeccionar prendas de calidad.



**Eptometría** 

# Capítulo V: Propuesta

#### **5.01 Titulo**

Diseño de un video informativo para los trabajadores de la fábrica textil SINTOFIL.

# 5.02 Antecedentes de la propuesta

El análisis comparativo de la calidad de la lagrima y agudeza visual en trabajadores artesanales de la fabrica textil sinfotil, en la parroquia de pifo en el periodo 2019.

A consecuencia de los diferentes materiales que se usan en las distintas áreas de trabajo y las largas horas de trabajo de la fábrica SINTOFIL esto causa que la calidad de la lágrima y la agudeza visual tiendan a alterase

En proyectos anteriores presentados no se encontró alguna propuesta parecida. Mediante sitios webs se encontraron diferentes videos relacionados, pero no con la información que será útil para los trabajadores, por lo tanto, se realizará un video informando sobre los daños y consecuencias que podrían presentar a largo plazo la calidad de lágrima y agudeza visual si no se toma conciencia de cuidar su salud visual

El video informativo que se realizara tiene contenido o temas muy importantes para los trabajadores de la fábrica SINTOFIL ya que se dará a conocer las protecciones adecuadas que deben tener durante las horas de trabajo.





#### 5.03 Justificación

La iniciativa del video informativo se llegó a desarrollar luego de conocer el déficit del conocimiento de los trabajadores, con respecto a los efectos a nivel ocular de los materiales y químicos que se usan en las diferentes áreas de trabajo, que como consecuencia afectan a la calidad de la lágrima.

El diseñar un video informativo dirigido de manera particular a los trabajadores de la empresa, el mismo que será reproducido en el área del comedor dos veces al mes, servirá para analizar, informar el cuidado y precauciones que deben tener durante las horas de trabajo y además los peligros que están expuestos en las diferentes áreas laborales.

# 5.04 Descripción

El video será breve y claro en el cual se busca dar a conocer sobre todos los cuidados que deben tener los trabajadores en cada área en la que realiza sus actividades.

El tiempo de duración del video será de dos minutos con imágenes reales para su mejor comprensión.

## Formulación del proceso de aplicación de la propuesta

#### 5.04. 01 Objetivo General

Realizar un video informativo que expliquen las alteraciones en la calidad de la lágrima en trabajadores de la fábrica textil SINTOFIL.





# 5.04.02 Objetivos específicos

- Concientizar a los trabajadores que usen barreras de protección al momento de realizar las diferentes actividades en su área de trabajo.
- Enfocar cuales son las alteraciones de la calidad de lágrima y agudeza visual y de esta manera prevenir posibles complicaciones.

## 5.04.03 Materiales y métodos.

Se usará un programa denominado Windows Movie Maker, especializado en edición de información en video; en dicho programa se colocó información en un CD de la alteración lagrimal y las posibles consecuencias que pueden tener si no usan las debidas protecciones durante sus labores diarias, la duración del video es de 2 minutos.

#### 5.04.04 Guion del Video

## Alteración de la lágrima

El área de mayor evidencia de alteración de la calidad de lagrima, que es donde están expuestos es la de tinturado, presentan vapores en el aire y otros químicos. Debido a este panorama, podrían presentar alteraciones oculares ya sea por la exposición a diferentes químicos, ambiente y también el hecho que se les brinda las protecciones adecuadas, pero por no usar, los trabajadores están más expuestos.

#### Proceso productivo de telas

La materia prima (pacas de las fibras tanto de algodón como sintéticas) se alimenta a máquinas llamadas pick-up (abridoras), en donde se limpia de basura o





alguna otra impureza que esté en las pacas y al mismo tiempo se desmenuza causando irritación en la película lagrimal

#### 5.05 Impactos

#### 5.05.01 Social

Los trabajadores de las fabricas textileras a más de usar barreras de protección para su cuerpo deben usar gafas para proteger la superficie acular y acudir a un profesional para ser tratadas las molestias que presenten.

#### **5.05.02** Nacional

Según (Landivar, 2008) en Ecuador las empresas no brindan la debida información a los trabajadores de fábricas a cerca de las protecciones que deben tener al momento de estar expuesto a diferentes productos o químicos en las áreas en las que se desempeñan ya que estas afectan las mucosas del organismo y en este caso a nivel ocular.

#### 5.05.03 Local

El estudio se realizó en la fábrica textil SINTOFIL dando una mejor información sobre las alteraciones de la lágrima y la agudeza visual en los trabajadores; ya que ellos son los primeros beneficiados con este video, ayudando a prevenir posibles complicaciones a nivel ocular por exposición a vapores químicos.





# **CAPITULO VI: Aspectos Administrativos**

#### 6.01 Recursos

Para realizar este proyecto se utilizó recursos, humanos, económicos, técnicos; estos fueron usados para la recolección de datos para las historias clínicas y también el poder recolectar imágenes reales para la elaboración de la propuesta.

# 6.01.01 Recursos Tecnológicos

- Optotipos
- Set de diagnóstico (Oftalmoscopio y Retinoscopio)
- Historia Clínica
- Caja de pruebas

#### 6.01.02 Recursos humanos

- Trabajadores de la empresa
- Administrador de la empresa
- Médico de la empresa
- Examinador
- Tutor del proyecto

#### 6.01.03 Materiales:

- Esferos
- Impresora
- Tinta
- Papel





- Computador
- CD
- Flash Memori
- Carpetas
- Tijeras
- Cámara
- Oclusor
- Tiras de fluoresceina

# 6.01.04. Recursos financieros

- Movilización (transporte urbano y publico taxi)
- Servicio de internet





# **6.02 Presupuesto**

**Tabla 20 Presupuesto** 

Recurso	Cantidad	Valor unitario	Valor total
Optotipo	1	7.50	7.50
Set de diagnostico	1	900.00	900.00
Historia clínica	80	0.2	1.60
Caja de pruebas	1	400.00	400.00
Esferos	4	0.35	1.40
Impresora	1	150.00	150.00
Tinta	3	8.00	24.00
Computador	1	500.00	500.00
CD	2	2.50	5.00
Flash Memori	1	6.00	6.00
Carpetas	4	0.35	1.40
Tijeras	1	0.40	0.40
Cámara	1	60.00	60.00
Oclusor	1	5.00	5.00
Caja de Fluoresceína	1	20.00	20.00
Total		2.060.3	2.082.3

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# 6.03 Cronograma

Tabla 21 Cronograma

Mes		Jui	nio			Julio			Julio				Agosto			S	eptic	emb	re	Octubre				No	ovie	mb	re	D	icie	mbi	re		Ene	ero	
Semanas / Actividades	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
Entrega																																			
formulario	X	X																																	
001																																			
Aprobación																																			
del			X	X																															
formulario																																			
Asignación																																			
de tutor y					X																														
lector																																			
Capítulo I						X	X																												
Capitulo II									X	X																									
Capitulo III											X	X																							
Capitulo IV													X	X																					
Capítulo V															X	X	X																		
Capítulo VI																		X	X																
Capitulo VII																				X	X														
Revisión																									X	X	X								
lectora																									Λ	Λ	Λ								
Defensa de																													X	X					
tesis																													71	71					

Fuente: Propia

Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# Capitulo VII: Conclusiones y Recomendaciones

#### 7.01 Conclusiones

Finalizado el proyecto de investigación se llegó a las siguientes conclusiones:

- Que la calidad de lágrima si se ve afectada por el tiempo y exceso de horas de los trabajadores en la empresa, también que su agudeza visual en visión de cerca y lejos se ven alterados.
- Se confirmó que la calidad de lágrima si fue afectada en mayor porcentaje en el área de tinturado ya que por sus diferentes químicos estos vulneran de mayor manera la lágrima.
- Se comprobó que el vapor, en si el estar expuesto al vapor caliente los trabajadores, su calidad lágrima y agudeza visual se ven alterados.

#### 7.02 Recomendaciones

- Se recomienda de manera en particular a los trabajadores de la empresa a
  cuidar mejor su salud visual, utilizando sus debidas protecciones,
  recordándoles que el globo ocular son una parte muy importante de nuestro
  cuerpo y por eso debemos cuidar más de ellos, también deben ayudarse de
  una buena alimentación.
- Los jefes administrativos tienen la mayor labor que se les ejecuto, el poder reproducir el video realizado por lo menos cada dos meses para los trabajadores, que tomen mayor conciencia de su salud visual y personal.





# Bibliografía

- Aillon, M. (Abril de 2015). Obtenido de http://www.dspace.cordillera.edu.ec/bitstream/123456789/130/1/2-OPT-14-15-1725379729.pdf
- Alonso, S. (20 de Junio de 2011). Obtenido de https://upcommons.upc.edu/bitstream/handle/2099.1/13828/TRABAJO%20FIN AL%20PDF.pdf
- American Academy of Ophthalmology. (28 de Marzo de 2016). Obtenido de https://www.aao.org/salud-ocular/anatomia/pelicula-lagrimal
- Andercol. (2017). *Andercol*. Obtenido de http://www.andercol.com.co/index.php/inicio-industria/textil
- Ashok, G. (2008). *Ojo seco y otros trastornos de la superficie ocular* . Ciudad de México, México : Panamerican.
- Barcia, C. (1999). *Manual básico para un examen visual*. Obtenido de http://repositorio.pucesa.edu.ec/bitstream/123456789/82/3/75008.pdf
- Bron, A. (2017). *The ocular surface*. Obtenido de

  https://www.tfosdewsreport.org/public/images/TFOS\_DEWS\_II\_ES\_Pathophysi
  ology.pdf
- Cabrera, Y. G. (2018). *Revista Cubana de Oftalmologia*. Obtenido de http://www.revoftalmologia.sld.cu/index.php/oftalmologia/article/view/672/html \_365





- Cadena, Sanchez, Espinosa, Ortiz. (2013). *Diagnóstico y Tratamiento del Síndrome de Ojo Seco en Adultos Mayores de 45 años en el*. Obtenido de http://www.cenetec.salud.gob.mx/descargas/gpc/CatalogoMaestro/ISSSTE\_564\_13\_OJOSECO/ISSSTE\_564\_13\_RR.pdf
- Capservs.M. (2015). Obtenido de www.pifo.gob.ec/web/index.php/documento/download/19/pdot-pifo?output=ajax
- Clinica Baberia. (s.f.). Obtenido de https://www.clinicabaviera.com/blog/la-pelicula-lagrimal-funciones/
- clorurodesodio. (2018). Obtenido de https://www.clorurodesodio.org/carbonato-desodio/
- Coloma, I. G. (2014). *Sociedad oftalmologica de la comunidad Valenciana*. Obtenido de http://www.socv.org/la-obstruccion-del-lagrimal/
- Cuida tu vista. (2012). *Cuida tu vista*. Obtenido de https://cuidatuvista.com/agudeza-visual-que-es-ojos/
- Davila, K. Martinez, G. Ramirez, M. (22 de bril de 2017). *Manual de optometría pediátrica*. Obtenido de http://moptometriapediatrica.blogspot.com/2017/04/agudeza-visual.html
- drogueriaelbarco. (2016). Obtenido de https://www.drogueriaelbarco.com/blog/silicato-sodio-usos-formula-propiedades/





Fisiologia de la Vision I. (3 de Septiembre de 2015). Obtenido de http://iuofisiologia1.blogspot.com/2015/09/aparato-lagrimal.html

Fundacionbengoa. (s.f.). Obtenido de https://www.fundacionbengoa.org/informacion\_nutricion/sal.asp

Gómez, A. (2013). Familia y salud. España: AEPap.

Herrera. P, D. J. (30 de Marzo de 2013). *Compromiso ocular en pacientes en hemodiálisis*. Obtenido de http://www.scielo.org.pe/pdf/amp/v30n3/a03v30n3.pdf

Informacion de ópticas. (24 de Noviembre de 2018). Obtenido de https://www.informacionopticas.com/optotipos-test-para-graduar/

Kanski, J. (1988). Oftalmología. Madrid: ISBN.

Lemp, M. (2007). Definición y clasificacion del ojo seco. The ocular surface, 5, 90.

Magallon, A. (25 de Septiembre de 2013). Obtenido de

http://www.academiadefarmaciadearagon.es/docs/Documentos/Documento57.pd

f

Martin, R. Vecilla, G. (2006). *Manual de optometría* . Obtenido de http://media.axon.es/pdf/80824.pdf

Masabanda, C. (Mayo de 2011). *El proceso de produccion de textiles*. Obtenido de http://industextilcarlos.blogspot.com/p/el-proceso-de-produccion-detextiles.html





- Maternia. (2008). *Lentiamo*. Obtenido de https://www.lentiamo.es/glosario/secrecion-lagrimal.html
- Ojo seco y otros transtornos de la superficie ocular. (2006). En A. Garg, *Fisiopatologia* de la pelicula lagrimal (págs. 4-5-6). New Delhi: MÉDICA PANAMERICANA S.A.
- Ophthalmology, A. A. (Marzo de 2016). *American Academy of ophthalmology*.

  Obtenido de https://store.aao.org/media/resources/12934172/Pinguecula-Pteygium\_sp\_03-16.pdf
- Pinto, F. (2011). *Técnicas diagnósticas para el sindrome de ojo seco*. Obtenido de file:///C:/Users/User/Downloads/cientifico1%20(2).pdf
- Porton del Valle. (18 de 08 de 2018). Obtenido de http://www.patrimonio.quito.gob.ec/index.php/difusion/calendario-patrimonial/icalrepeat.detail/2018/08/18/529/26%7C27%7C28/parroquializacion -de-san-sebastian-de-pifo
- QuimiNet. (2007). Obtenido de https://www.quiminet.com/articulos/la-urea-y-sus-diversas-aplicaciones-21306.htm
- *QuimiNet.* (2008). Obtenido de https://www.quiminet.com/articulos/usos-y-aplicaciones-del-hidrosulfito-de-sodio-30261.htm
- QuimiNet. (enero de 2012). Obtenido de https://www.quiminet.com/articulos/todo-lo-que-queria-saber-acerca-de-la-sosa-caustica-2663612.htm





Revista Cubana de Medicina General Integral. (2009). Obtenido de http://scielo.sld.cu/pdf/mgi/v25n4/mgi13409.pdf

Ruiz, J. (6 de Febrero de 2018). Obtenido de https://idus.us.es/xmlui/bitstream/handle/11441/70933/BLANCH%20RUIZ%2C %20JULIA%20TFG.pdf?sequence=1&isAllowed=y

Ruiz, M. (2016). Obtenido de http://apttperu.com/estampado-con-colorantes-reactivos/

Shaoxing Dingfa Chemical . (2018). Obtenido de http://www.dfdyes.com/news/what-are-disperse-dyes-14680927.html

Simbaña, K. (Abril de 2017). Obtenido de

http://www.dspace.cordillera.edu.ec/bitstream/123456789/3353/1/34-OPT-1717-1722810296.pdf

Sintofil, E. (2014). Obtenido de http://www.sintofil.com.ec/web/nosotros/

TFOS, T. F. (Julio de 2017). Guias españolas para el tratammiento del ojo seco.

Zona medica. (s.f.). Obtenido de

http://www.zonamedica.com.ar/categorias/medicinailustrada/parpadoconjunt/aparatolagrimal.htm

Pinto, F., & Garrote, J. (2011). Técnicas para diagnosticar ojo seco. *Gaseta optometría y Optica Oftalmica* ,Recuperdo de .

https://www.google.com/ss+para+diagnosticar+ojo+seco.+Gaseta+optometr





# **ANEXOS**

## Anexo I Instalaciones de fábrica



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

## Anexo II Instalaciones de fábrica



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)





## Anexo III Instalaciones de fábrica SINTOFIL



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

Anexo IV Aplicación del Test de BUT



**Fuente:** Propia **Elaborado por**: (Espinosa, 2019)





# Anexo V Toma de Agudeza Visual



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

# **Anexo VI** Área de Telares



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# **Anexo VII** Área de Hilatura



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

# Anexo VIII Área de almacenamiento de algodón



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# Anexo IX Área de tinturado de tela



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)

# Anexo X Bodega



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)





# Anexo XI Enrollamiento de tela para la venta



Fuente: Propia Elaborado por: (Espinosa, 2019)



Quito, 6 de Noviembre 2019

Señores

INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIOR CORDILLERA

Presente.

De mi consideración:

Me permito emitir el siguiente certificado correspondiente a la entrega e implementación del Video informativo para los trabajadores de la Fábrica Textil SINTOFIL, ya que ha cumplido con los requisitos solicitados por parte de nuestra institución. Análisis comparativo de la calidad de la lagrima y agudeza visual en trabajadores artesanales de la Fábrica Textil SINTOFIL, en la parroquia de Pifo en el periodo 2019.

El video informativo para los trabajadores de la Fábrica Textil SINTOFIL, se encuentra terminado e implementado satisfactoriamente en la institución.

Es todo lo que puedo decir en honor a la verdad.

Atentamente,

MEDICO CIRUJANA GENERAL
M.S.P. Libro XII - Folio 47 - Nº 137
Cód. CMP 7310
SINTOFIL C.A.

Dra. Myriam Bayas Luc

Dra. Miriam Bayas

Médico General de la empresa Sinfotil C.A

# URKUND

# **Urkund Analysis Result**

Analysed Document:

TESIS-FINAL-2.docx (D57138253)

Submitted:

16/10/2019 19:57:00

Submitted By:

dayana-espinosa@hotmail.com

Significance:

6 %

## Sources included in the report:

Tesis-Kevin.pdf (D30299742)

Tesis.docx (D56630391)

https://upcommons.upc.edu/bitstream/handle/2099.1/13828/TRABAJO%20FINAL%20PDF.pdf http://www.cenetec.salud.gob.mx/descargas/gpc/CatalogoMaestro/ISSSTE\_564\_13\_OJOSECO/ ISSSTE\_564\_13\_RR.pdf

https://www.clorurodesodio.org/carbonato-de-sodio/

http://www.socv.org/la-obstruccion-del-lagrimal/

https://www.drogueriaelbarco.com/blog/silicato-sodio-usos-formula-propiedades/

http://www.scielo.org.pe/pdf/amp/v30n3/a03v30n3.pdf

http://media.axon.es/pdf/80824.pdf

http://industextilcarlos.blogspot.com/p/el-proceso-de-produccion-de-textiles.html

https://www.quiminet.com/articulos/usos-y-aplicaciones-del-hidrosulfito-de-sodio-30261.htm

https://www.quiminet.com/articulos/todo-lo-que-queria-saber-acerca-de-la-sosa-

caustica-2663612.htm

http://scielo.sld.cu/pdf/mgi/v25n4/mgi13409.pdf

https://idus.us.es/xmlui/bitstream/handle/11441/70933/BLANCH%20RUIZ%252C%20JULIA%

20TFG.pdf?sequence=1&isAllowed=y

http://apttperu.com/estampado-con-colorantes-reactivos/

http://www.dfdyes.com/news/what-are-disperse-dyes-14680927.html

http://www.dspace.cordillera.edu.ec/bitstream/123456789/3353/1/34-

OPT-17-17-1722810296.pdf

https://www.dspace.cordillera.edu.ec/bitstream/123456789/4546/1/29-

OPT-18-18-1723855662.pdf

https://docplayer.es/amp/133426409-Carrera-optometria-proyecto-de-investigacion-previo-a-

la-obtencion-de-titulo-de-tecnologo-en-optometria.html

https://repository.usta.edu.co/bitstream/

handle/11634/18366/2019PiraguaAlarconAngieDayana.pdf?sequence=11&isAllowed=y

Instances where selected sources appear:

38

Opt. Margarita Gómez

NOMBI			INSTIT	INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR CORDILLERA	ADILLERA NE TITTI ACIÓN			Committee
,	NOMBRE TUTOR:	GOMEZ RUEDA MARIA MARGARIT FSPINOSA GHAMBI DA YANA FSTF	MARGARITA		No construction of the con			
	CARRERA:	OPTOMETRIA	NO CATTOR I A CALL	D. D.C. L. A. F. CORDALA N. ACCUMENTAL VICTORIA	and the state of t	Section 1 to 1	STATE OF THE PROPERTY OF THE P	
TEMA	TEMA DE TITULACIÓN: IMPRESIÓN REPORTE:	DISEÑO DE UN VIDEO INFORMATIVO Quito, 03 de diciembre del 2019 08:07:04	INFORMATIVO PARA 2019 08:07:04	AD DE LA LAGRIMA Y AGUDEZA VISU TRABAJADORES DE LA FÁBRICA TEX	TIL SINTOFIL	KIESANALES	LA ALIJAD DE LA LAKKIMA Y AGUDEZA VISUAL EN IKABAJADOKES AKI ESANALES DE LA FABRICA I EXTIL SINTOPIL EN LA PARROQUIA DE PIFO, EN EL PERIODO 2018-2019. VIVO PARA TRABAJADORES DE LA FÁBRICA TEXTIL SINTOFIL 04	, DE PIFO, EN EL PERIODO 21
ADO FI	TIPO REPORTE: ESTADO FINAL/OBSERVACION:	ACUMULATIVO PROYECTO ACTIVO / NO GRADUA	VO GRADUADO /					
M	0		IGACION	SIENTIFICA	ERIODO:		ABR 2019_SEP 2019	
CODIGO	O FECHA TUTORIA	TIPO ASESORIA	2019 06 06 08:00:00	TEMA TRATADO EL PROBLEMA / PLANTEAMIENTO	HORA FIN	HORAS	ADDUCT OF HE BY ANTERAMIENTO DEL TEMA	ESTADO SC
00000	00-00-107	CINIONIOLOG	2013-00-00-00-00-0	DEL PROBLEMA EL PROBLEMA / FORMULACION DEL	00.00.11.00.00.2102	2:00	CAMBIO DE LAS PREGUNTAS DEL	rkocesano
183600	2019-06-06	AUTONOMA	2019-06-06 08:00:00		2019-06-06 09:00:00	1.00	PLANTEAMIENTO REVISION DEL OBJETIVO GENERAL NO SE	PROCESADO
000001	11-00-6107	Olicai	2012-00-11 06:00:00			1.00	ENCUENTRA ERROR EN LA REDACCCION	PROCESADO
180939	2019-07-06	AUTONOMA	2019-07-06 11:00:00	ESPECIFICOS	2019-07-06 12:00:00	1.00	CAMBIO DE OBJETIVOS ESPECÍFICOS	PROCESADO
183601	2019-06-11	UNSITU	2019-06-11 08:00:00	EL PROBLEMA / OBJETTVOS ESPECIFICOS	2019-06-11 09:00:00	1.00	MEJORAR OBJETIVOS ESPECIFICOS, REDACCION	PROCESADO
180940	2019-08-06	AUTONOMA	2019-08-06 19:00:00	MARCO TEORICO / ANTECEDENTES DEL ESTUDIO	2019-08-06 21:00:00	2.00	BÚSQUEDA DE ANTECEDENTES DE ESTUDIO (INTERNACIONALES)	PROCESADO
180941	2019-08-06	AUTONOMA	2019-08-06 19:00:00	MARCO TE	2019-08-06 21:00:00	2.00	BÚSQUEDA DE ANTECEDENTES DE ESTUDIO	PROCESADO
181456	2019-06-13	AUTONOMA	2019-06-13 18:00:00	MARCO TE	2019-06-13 19:00:00	1.00	CAMBIO DE LOS ANTECEDENTES DE ESTUDIO	PROCESADO
183543	2019-07-31	AUTONOMA	2019-07-31 18:00:00	MARCO TE	2019-07-31 21:00:00	3.00	ARREGLO DE LOS ANTECEDENTES DE ESTUDIO	PROCESADO
183602	2019-06-11	UNSITU	2019-06-11 08:00:00	MARCO TEORIC	2019-06-11 09:00:00	1.00	QUITAR PRIMER ANTECEDENTES, CAMBIAR REI ACIONADO AI TEMA	PROCESADO
180942		AUTONOMA	2019-09-06 17:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-09-06 19:00:00	2.00	AUMENTO DEL MARCO TEORICO	PROCESADO
181455	2019-06-12	AUTONOMA	2019-06-12 08:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-06-12 11:00:00	3.00	ARREGLO DE CITAS BIBLIOGRÁFICAS	PROCESADO
181457	2019-06-14	AUTONOMA	2019-06-14 14:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-06-14 16:00:00	2.00	ARREGLOS EN LA PARTE DE FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA	PROCESADO
183534	2019-07-05	AUTONOMA	2019-07-05 12:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMIENTACION TEORICA	2019-07-05 13:00:00	1.00	BUSCAR DEFINICIONES DE EL MARCO TEÓRICO	PROCESADO
183535	2019-07-06	AUTONOMA	2019-07-06 18:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-07-06 20:00:00	2.00	REVISIÓN DE LOS FACTORES Y TEST DE AGUDEZA VISUAL	PROCESADO
183538	2019-07-24	AUTONOMA	2019-07-24 10:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-07-24 13:00:00	3.00	CAMBIO DE BIBLIOGRAFÍA EN EL MARCO TEÓRICO	PROCESADO
183547	2019-08-04	AUTONOMA	2019-08-04 18:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMIENTACION TEORICA	2019-08-04 21:00:00	3.00	ARREGLO EN LA FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA	PROCESADO
183553	2019-08-15	AUTONOMA	2019-08-15 15:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-08-15 18:00:00	3.00	ARREGAR INFORMACION EN EL MARCO TEORICO	PROCESADO
183558	2019-08-18	AUTONOMA	2019-08-18 11:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-08-18 12:00:00	1.00	BUSCAR Y ARREGLAR LAS TABLES DE BUT Y AV	PROCESADO
183561	2019-08-23	AUTONOMA	2019-08-23 09:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-08-23 12:00:00	3.00	ARREGLO Y AUMENTO DE INFORMACIÓN DEL MARCO TEÓRICO	PROCESADO
183565	2019-08-26	UTISNI	2019-08-26 13:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-08-26 15:00:00	2.00	CAMBIO DE LOS RANGOS DE AV	PROCESADO
183605	2019-06-11	UNSITU	2019-06-11 08:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-06-11 09:00:00	1.00	AMPLIAR TEMA DE AGUDEZA VISUAL, ORDEN DE LOS TEMAS Y SUBTEMAS	PROCESADO
183606	2019-06-18	UNSITU	2019-06-18 08:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-06-18 09:00:00	1.00	QUITAR DEL MARCO TEORICO, CONJUNTIVA, CORNEA NO SON TEMAS RELACIONADOS	PROCESADO
183607	2019-06-18	UNSITU	2019-06-18 08:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION TEORICA	2019-06-18 09:00:00	1.00	COLOCAR FACTORES QUE AFECTAN AGUDEZA VISUAL	PROCESADO
181459	2019-06-17	AUTONOMA	2019-06-17 09:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION CONCEPTUAL	2019-06-17 11:00:00	2.00	AGREGAR INFORMACIÓN EN LA PARTE DE MARCO TEORICO	PROCESADO
183528		AUTONOMA	2019-06-19 00:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION CONCEPTUAL	2019-06-19 15:00:00	15.00	AGREGAR INFORMACIÓN Y COLOCAR EN ORDEN EL MARCO TEÓRICO	PROCESADO
183533	2019-07-03	AUTONOMA	2019-07-03 12:00:00	MARCO TEORICO / FUNDAMENTACION CONCEPTUAL	2019-07-03 15:00:00	3.00	ARREGLO DE NORMAS APA Y ENUMERACIÓN	PROCESADO
183541	2019-07-28	AUTONOMA	2019-07-28 09:00:00	_	2019-07-28 12:00:00	3.00	ORDENAR EL MARCO TEORICO	PROCESADO
183542	2019-07-28	AUTONOMA	2019-07-28 18:00:00		2019-07-28 20:00:00	2.00	REVISIÓN DEL MARCO TEÓRICO	PROCESADO
102600	0.00	THE PARTY OF THE P	00.00.00			. 00	AMPLIAR CON TERMINOS DESCONOCIDOS EN	

PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	FROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO
PARA EL TRABAJADOR ARTESANAL Y EL OPTÓMETRA	REVISAR LA PARTE DE FUNDAMENTACIÓN LEGAL	REVISIÓN DEL DOCUMENTO COMPLETO	REVISADO OK	ARREGLO DE LA HIPÓTESIS	CAMBIO EN LA FORMULACIÓN DE LA HIPÒTESIS	CAMBIO DE LA HIPÓTESIS	CAMBIO DE LA HIPÒTESIS	ARREGLO DE LA VARIABLES	PREGUNTAS DIRECTRICES SIN NOVEDADES. ESTAN BIEN REALIZADAS	CAMBIO EN LOS INDICADORES REVICION DEL MARCO TEÓRICO Y	ACRECAR EL TIBO DE METODOLOCÍA OLIE SE	AGRECAR EL LIPO DE METODOLOGIA QUE SE REALIZARÁ	REVISADO OK	AGREGAR EL TIPO DE POBLACIÓN Y COLOCAR LAS PERSONAS DE INCLUSIÓN Y EXCLUSIÓN.	AGREGAR EL TIPO DE VARIABLES Y DESGLOSAR CADA UNA DE ELLAS	ARREGLO EL TIPO DE METODOLOGÍA QUE SE VA A REALIZAR	REALIZAR CUADRO DE OPERALIZACIÓN	CAMBIO DE LAS VARIABLES	ORDENAR EL CUADRO DE OPERACIONALIZACIÓN	CAMBIO DE INFORMACION EN LOS CUADROS DE OPERACIONALIZACIÓN	CORREGIR FORMATO DE TABLA . NORMAS APA, FUENTE	AGREGAR LOS INSTRUMENTOS DE INVESIGACIÓN Y ARREGLO DEL CAPITULO IV	NO HAY CORRECCIONES EN ESTE ITEM	REVISIÓN DEL DOCUMENTO	ARREGLO DE LA TOMA DE MUESTRA
3.00	2.00	3.00	[INVÁLIDO]	1.00	1.00	1.00	2.00	2.00	1.00	2.00	3.00	1.00	[INVÁLIDO]	3.00	2.00	2.00	2.00	1.00	3.00	2.00	1.00	3.00	1.00	2.00	3.00
2019-06-15 21:00:00	2019-06-21 16:00:00	2019-07-07 22:00:00	00:00:00:00-00-0000	2019-07-25 19:00:00	2019-08-11 15:00:00	2019-08-25 18:00:00	2019-08-25 22:00:00	2019-08-12 18:00:00	2019-06-25 09:00:00	2019-08-03 17:00:00	00:00:01 11-00-010	2019-06-20 20:00:00	00:00:00:00-00-000	2019-06-22 19:00:00	2019-06-24 20:00:00	2019-07-08 17:00:00	2019-07-26 19:00:00	2019-08-01 10:00:00	2019-08-02 15:00:00	2019-08-10 22:00:00	2019-07-02 09:00:00	2019-08-16 20:00:00	2019-07-02 09:00:00	2019-08-18 21:00:00	2019-08-22 20:00:00
EORICO / ACON LEGAL	EORICO / ACON LEGAL			/ FORMULACION O PREGUNTAS CES DE LA GACION		MARCO TEORICO / FORMULACION DE HIPOTESIS O PREGUNTAS DIRECTRICES DE LA INVESTIGACION	/ FORMULACION D PREGUNTAS TES DE LA GACION	EORICO / CION DE LAS PREGUNTAS ES DE LA GACION		ADORES		IGACION	GACION	POBLACION Y		LOGIA / LIZACION DE BLES		LOGIA / LIZACION DE BLES	LOGIA / LIZACION DE BLES	LOGIA / LIZACION DE BLES		NSTRUMENTOS		100	METODOLOGIA / RECOLECCION DE LA INFORMACION
2019-06-15 18:00:00	2019-06-21 14:00:00	2019-07-07 19:00:00	2019-12-02 23:00:00	2019-07-25 18:00:00	2019-08-11 14:00:00	2019-08-25 17:00:00	2019-08-25 20:00:00	2019-08-12 16:00:00	2019-06-25 08:00:00	2019-08-03 15:00:00	000000000000000000000000000000000000000	2019-06-20 19:00:00	2019-12-02 23:00:00	2019-06-22 16:00:00	2019-06-24 18:00:00	2019-07-08 15:00:00	2019-07-26 17:00:00	2019-08-01 09:00:00	2019-08-02 12:00:00	2019-08-10 20:00:00	2019-07-02 08:00:00	2019-08-16 17:00:00	2019-07-02 08:00:00	2019-08-18 19:00:00	2019-08-22 17:00:00
AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	UTISNI	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	UNSITU	AUTONOMA		AUTONOMA	INSITU	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	UTISNI	AUTONOMA	ULISITU	AUTONOMA	AUTONOMA
2019-06-15	2019-06-21	2019-07-07	2019-12-02	2019-07-25	2019-08-11	2019-08-25	2019-08-25	2019-08-12	2019-06-25	2019-08-03		2019-06-20	2019-12-02	2019-06-22	2019-06-24	2019-07-08	2019-07-26	2019-08-01	2019-08-02	2019-08-10	2019-07-02	2019-08-16	2019-07-02	2019-08-18	2019-08-22
181458	183530	183536	204523	183539	183551	183564	186454	183552	183614	183546		183529	204524	183531	183532	183537	183540	183544	183545	183550	183619	183555	183620	183559	183560
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	99

PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO
CLINICOS - COMPLETAR INFORMACION DE AGUDEZA VISUAL COMPARANDO VISION ANTES Y DESPUES DE LA JORNADA DE TRABAJO	ANALISIS PARA LA ELAVORACIÓN DE LOS CUADROS DE TABULACIÓN	ELABORACION DE LOS CUADROS DE TABULACIÓN	ARREGLO DEL ANÁLISIS DE TABLAS	AUMENTO DE LAS TABLAS DE ANÁLISIS CON SUS RESPECTIVOS GRÁFICOS	DEFINIR TIPO DE GRAFICO, MEJORAR REDACCION EN LOS ANALISIS	ARREGLO DE LOS GRAFICOS DE TABULACION	INVESTIGACION, Y AUMENTO DE LA PARTE DE INTRODUCCION DE LA PROPUESTA	REVISION Y CORRECCION DE TABLAS. GRAFICOS Y ANALISIS, NO ESTAN EN LA MISMA PAGINA,	DEBE REVISAR DATOS MAS RELEVANTES PARA DAR CONCLUSIONES DE LA INVESTIGACION	CONCLUSIÓN DE LAS TABLAS ESTADÍSTICAS	DAR RESPUESTAS A LAS PREGUNTAS CUAL HIPOTESIS SE CUMPLE	REVISIÓN DEL TIPO DE PROPUESTA DEL TRABAJO	REALIZACIÓN DE LOS ANTECEDENTES REVISION CONTENIDO ANTECEDENTES OK	REVISION FINAL DEL TRABAJO, ENVIO POR MAILA TUTORA PARA CORRECCIONES FINALES, ARREGIO NORMAS APA	ESTA MUY SENCILLA DEBE INDICAR OBJETIVO DEL TIPO DE PROPUESTA	DEBE DAR INFORMACIÓN DE TODO LA PARTE TEÓRICA Y DESCRIBIR EL CONTENIDO TEÓRICA TEMÁTICO DEL VIDEO	FUNDAMIENTAR Y ELABORAR CON BUENA REDACCION Y REVISANDO TODO EL PROCESO A SEGUIR, PENDIENTE LA VISA	CAMBIO DE LA PROPUESTA	INDICAR COMO SE VA A PRESENTAR EL VIDEO. DONDE SE VA A PRESENTAR TIEMPO DE EXPOSICION TIEMPO DE DURACION	REALIZACIÓN DE LOS RECURSOS UTILIZADOS	ENVIADO POR MAIL SIN OBSERVACIONES, OK	REVISION Y REDACCION CAPITULO VI, INICIO DE ESTRUCTURA DE CRONOGRAMA	REALIZACIÓN DEL CUADRO DE PRESUPUESTO UTILIZADO EN LA INVESTIGACIÓN	ENVIADO POR MAIL, SIN OBSERVACIONES OK	REALIZACIÓN DEL CRONO GRAMA DE ACTIVIDADES DEL TRABAJO DE TESIS	ENVIADO POR MAIL SIN OBSERVACIONES
1.00	3.00	3.00	2.00	3.00	1.00	5.00	6.00	10.00	1.00	2.00	1.00	3.00	1.00	9.00	1.00	1.00	11.00	3.00	1.00	2.00	1.00	11.00	2.00	1.00	2.00	1.00
2019-07-30 09:00:00	2019-08-07 19:00:00	2019-08-09 16:00:00	2019-08-17 11:00:00	2019-08-24 13:00:00	2019-08-27 09:00:00	2019-09-09 13:00:00	2019-09-11 14:00:00	2019-10-01 18:00:00	2019-08-27 09:00:00	2019-08-24 19:00:00	2019-08-27 09:00:00	2019-08-22 12:30:00	2019-08-26 15:00:00	2019-10-03 17:00:00	2019-09-16 09:30:00	2019-09-16 09:30:00	2019-09-11 19:00:00	2019-08-23 15:00:00	2019-09-16 09:30:00	2019-09-12 21:00:00	2019-10-01 09:00:00	2019-09-13 19:00:00	2019-09-13 13:00:00	2019-10-01 09:00:00	2019-09-14 14:00:00	2019-10-01 09:00:00
METODOLOGIA / RECOLECCION DE LA INFORMACION	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CHADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / PROCESAMIENTO Y ANALISIS DE CUADROS ESTADISTICOS	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / CONCLUSIONES DEL ANALISIS ESTADISTICO	PROCESSAMIENTO Y ANALISIS / CONCLUSIONES DEL ANALISIS FSTADISTICO	PROCESAMIENTO Y ANALISIS / RESPUESTAS A LA HIPOTESIS O INTERROGANTES DE INVESTIGACION (PREGUNTAS DIRECTRICES)	PROPUESTA / ANTECEDENTES	PROPUESTA / ANTECEDENTES PROPUESTA / ANTECEDENTES		PROPUESTA / JUSTIFICACION	PROPUESTA / DESCRIPCION	PROPUESTA / DESCRIPCION	PROPUESTA / FORMULACION DEL PROCESO DE APLICACION DE LA PROPUESTA	PROPUESTA / FORMULACION DEL PROCESO DE APLICACION DE LA PROPUESTA	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / RECURSOS	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / RECURSOS	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / RECURSOS	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / PRESUPUESTO	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / PRESUPUESTO	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / CRONOGRAMA	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS /
2019-07-30 08:00:00	2019-08-07 16:00:00	2019-08-09 13:00:00	2019-08-17 09:00:00	2019-08-24 10:00:00	2019-08-27 08:00:00	2019-09-09 08:00:00	2019-09-11 08:00:00	2019-10-01 08:00:00	2019-08-27 08:00:00	2019-08-24 17:00:00	2019-08-27 08:00:00	2019-08-22 09:30:00	2019-08-26 14:00:00	2019-10-03 08:00:00	2019-09-16 08:30:00	2019-09-16 08:30:00	2019-09-11 08:00:00	2019-08-23 12:00:00	2019-09-16 08:30:00	2019-09-12 19:00:00	2019-10-01 08:00:00	2019-09-13 08:00:00	2019-09-13 11:00:00	2019-10-01 08:00:00	2019-09-14 12:00:00	2019-10-01 08:00:00
INSITU	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	INSITU	AUTONOMA	AUTONOMA	AUTONOMA	UNSITU	AUTONOMA	INSITU	AUTONOMA	AUTONOMA	ЧА	INSITU	UNSITU	AUTONOMA	AUTONOMA	ULINSILLO	AUTONOMA	INSITU	AUTONOMA	INSITU	INSITU	AUTONOMA	UNSITU
2019-07-30	2019-08-07	2019-08-09	2019-08-17	2019-08-24	2019-08-27	2019-09-09	2019-09-11	2019-10-01	2019-08-27	2019-08-24	2019-08-27	2019-08-22	2019-08-26	2019-10-03	2019-09-16	2019-09-16	2019-09-11	2019-08-23	2019-09-16	2019-09-12	2019-10-01	2019-09-13	2019-09-13	2019-10-01	2019-09-14	2019-10-01
183625	183548	183549	183556	183562	184783	190495	190496	190502	184785	186453	184784	186451	186455	190503	186462	186463	190497	186452	186464	186458	190484	190498	186459	190486	186460	190488
57	58	65	09	19	62	63	49	99	99	19	89	69	70		7.3	74	75	92	11	78	79	80	18	82	83	84

PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	PROCESADO	WOUTH CONTROL CONTROL OUT FOR STATE OF THE S	COMPLETE EN	CARRERA	NDRA-PATRICHA DOS   A  FECHA:
AJUSTE DE FECHAS DE CRONOGRAMA Y FINALIZACION COMPLETAR RECURSOS	ENVIADO POR MAIL, CORREGIR Y RELACIONAR CON OBJETIVOS	REVISION Y TRABAJO DE CONCLUSIONES, ENVIADO PARA CORRECCION	ANÁLISIS DE LA PROPUESTA DADA Y REVISIÓN DE LA PRESENTACIÓN	ENVIADO POR MAIL, RELACIONAR CON CONCLUSIONES Y QUE PUEDAN CUMPLIRSE EN MEDIANO PLAZO	TRABAJO EN CONCLUSIONES, REVISION DE NORMAS APA, Y CORRECCION DE PARAMETROS INICIALES DEDICATORIA, AGRADECIMIENTO	REVISIÓN GENERAL DEL TRABAJO FINAL PARA IMPRESION, DIAPOSITIVAS Y PRESENTACIÓN	WSTITUTO TECHNO	COKUL COKUL	DIRECCIÓN DE CARREGA	BUTTRON SALAZAR SANDRA PATRICHA CI: 1711333896 PECHA:
10.00	1.00	9.00	1.00	1.00	10.00	2.00	240			
2019-09-14 18:00:00	2019-10-01 09:00:00	2019-09-16 17:00:00	2019-11-14 10:00:00	2019-10-01 09:00:00	2019-09-15 18:00:00	2019-11-13 11:00:00	TOTAL HORAS:			ESTEFANIA
ASPECTOS ADMINISTRATIVOS / CRONOGRAMA	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES / CONCLUSIONES	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES / CONCLUSIONES	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES / CONCLUSIONES	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES / RECOMENDACIONES	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES RECOMENDACIONES	CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES / RECOMENDACIONES			( That )	ESPINOSA GUAMBI DAYANA ESTEFANIA ALUMNO CI: 1723601652
2019-09-14 08:00:00	2019-10-01 08:00:00	2019-09-16 08:00:00	2019-11-14 09:00:00	2019-10-01 08:00:00	2019-09-15 08:00:00	2019-11-13 09:00:00				
AUTONOMA	UNSITU	AUTONOMA	INSITU	UNSITU	AUTONOMA	UNSITU			7	KGARITA
2019-09-14	2019-10-01	2019-09-16	2019-11-14	2019-10-01	2019-09-15	2019-11-13			that.	RUEDA MARTA MAR
190499	190492	190500	204471	190494	190501	204470			0	GOMIN
85	98	87	88	68	06	91				



# INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR CORDILLERA

Carrera de Optometría

#### ORDEN DE EMPASTADO

Una vez verificado el cumplimiento de los requisitos establecidos para el proceso del Trabajo de Integración Curricular, se **AUTORIZA** realizar el empastado del Trabajo de Integración Curricular, del alumno(a) Dayana Estefanía Espinosa Guambi, portador de la cédula de identidad Nº 1723601652 previa validación por parte de los departamentos facultados,

Quito, 11 de Noviembre del 2019
INSTITUTO TECNOLOGICO SUPERIO

"CODIULERA

VISTO FINANCIERO
Sra. Mariela Balseca

**CAJA** 

29 NOV 2013 8,34 JBS

Ing. Samira Villalba
PRÁCTICAS PREPROFESIONALES

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR "CORDILLERA"

CONSCIO DE CARRERA

Lcda. Leidy Torrente

DELEGAPONE LA UNIDAD DE INTEGRACIÓN CURRICULAR

Ing. William Parra López

**BIBLIOTECA** 

INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR

"CORDILLERA"

DIRBECIÓN DE CARRERA

Opt. Sandra Buitrón MsC

DIRECTOR DE CARRERA

Srta, Cristina Chuqui qu

SECRETARIA ACADÉMICA